



CATÁLOGO
2026

ÍNDICE

CELOSIAS DE ALUMINIO	11
LAMAS ORIENTABLES ESTÁNDAR	12
LAMAS ORIENTABLES GRANDES PALAS	24
LAMAS FIJAS ESTÁNDAR	34
LAMAS FIJAS TUBULARES	46
LAMAS FIJAS DE PARED DOBLE	61
REVESTIMIENTOS DE FACHADA	69
REJILLAS DE VENTILACIÓN	78
CELOSIAS DE ACERO	83
CELOSIAS ESPECIALES	93
CARTA COLORES RAL	98



EDIFICIOS A BUEN CUBIERTO

Las construcciones nacen con vocación de permanecer en el tiempo, tienen una vida y necesitan también medidas de protección que alarguen su duración siendo útiles y confortables.

Ese es nuestro objetivo: poner los buenos proyectos a buen cubierto de forma bella y funcional.





PROTEGE

Soluciones a la vista

Cada problema exige una solución personalizada y nuestra flexibilidad de creación y producción nos permite ofrecer siempre la más adecuada.

Desde el aprovechamiento inteligente y eficiente de las piezas estándar hasta la implementación de creaciones a medida para proyectos más singulares, nuestros sistemas de producción se adaptan como un guante a todos sus deseos.



FUNCIONA

No sabríamos hacerlo mal

Lo fundamental está en el interior. En nuestro caso, nuestra amplia experiencia es la garantía que nuestros clientes buscan. Una trayectoria profesional de 25 años solo se consigue con resultados fiables que generan nuevas oportunidades de negocio.

La excelencia es nuestro desafío diario porque es lo que nos mantiene a la vanguardia.



CALIDAD

Compromiso certificado

Nuestro compromiso con ofrecer celosías de lamas de la **más alta calidad** nos ha llevado a someterlas a los más severos ensayos, de acuerdo con la normativa: **UNE85-226-87 Y UNE 85-227-87**

- Ensayos resistencia al choque de cuerpo blando.
- Ensayo de resistencia al choque de cuerpo duro.
- Ensayo de resistencia al viento.
- Ensayo de maniobrabilidad.
- Ensayo niebla salina (En Cámara WEISS SSC 450).

RESISTE

El tiempo nos da la razón

Nuestro objetivo es convertirnos en un verdadero colaborador técnico para que las obras de nuestros clientes se culminen con éxito y se mantengan así a lo largo del tiempo.

Con esos objetivos alcanzados, sabemos que volverán a contar con nosotros en sus nuevos proyectos.



EMBELLECE

La belleza es nuestro valor añadido

En Umbelco destacamos sobre todo por nuestra capacidad innovadora y creadora a la hora de desarrollar nuestros productos y de cómo han de ser elaborados. Pero no nos podemos quedar sólo en eso.

Por eso, sabemos adaptarnos a cualquier acabado final utilizando todo tipo de materiales: aluminio, madera, vidrio, acero, zinc, cobre, etc, para alcanzar resultados hermosos y elegantes.

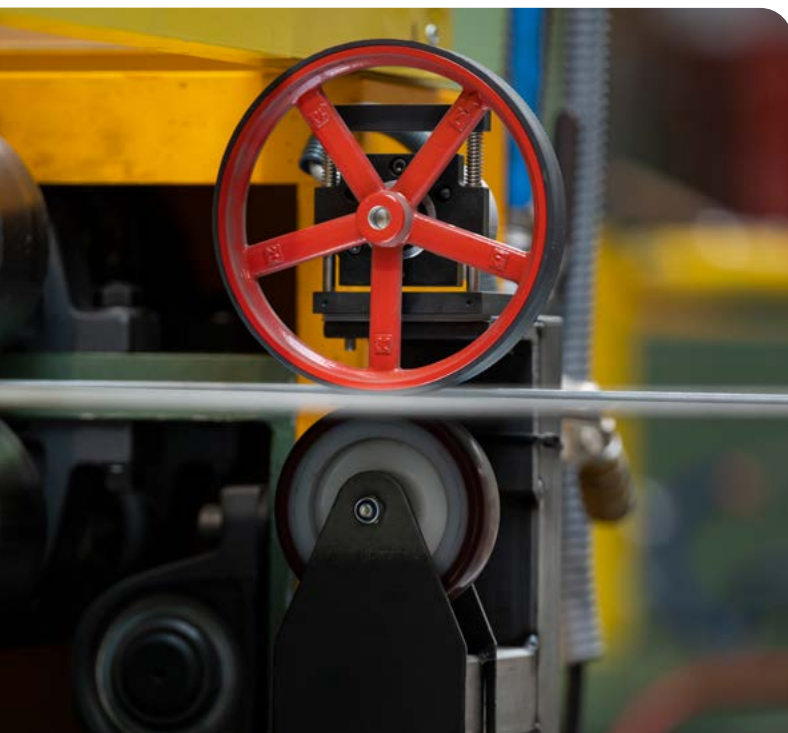


SABE

La energía se conserva

Desde 1996, Umbelco fabrica lamas de distintos materiales para ofrecer una protección solar que mejore la eficiencia energética. Nuestra experiencia es el mejor aval de lo que seremos capaces de hacer en el futuro.

Nuestras instalaciones de más de 6.000 m² con maquinaria especializada de alta capacidad productiva garantizan el éxito de proyectos de gran envergadura en los plazos establecidos y con la calidad deseada.



EMPRENDE

El sol sale siempre

Nuestro carácter innovador nos lleva a no conformarnos nunca y a seguir buscando nuevas formas de hacer las cosas. Así, en la actualidad, contamos con más de 30 patentes propias de productos y sistemas de fabricación.

Además, somos pioneros en la conciencia de ahorro energético en los edificios, así como en el estudio de la resistencia de los materiales para obtener máxima eficiencia con menor coste de mantenimiento.



INVESTIGA

Creamos,
no transformamos.

Nuestra experiencia en el campo de la protección solar y el empleo de herramientas específicas nos permiten optimizar las capacidades de los materiales con nuestras formas de diseño propio.

Por eso no somos intermediarios, sino que creamos nuestros productos y las máquinas para producirlos. Estamos abriendo un nuevo camino en la protección solar, distinto de todos los ya existentes, que ha demostrado ser más resistente, más flexible y más práctico, a base de crear para reinventar desde el principio.

SOLUCIONA

Lo hacemos todo

Somos expertos en fabricar las opciones más versátiles, capaces de adaptarse a las necesidades particularidades propias de cada proyecto.

Y el cumplimiento de los plazos es una de nuestras obsesiones para conseguir la satisfacción de nuestros clientes.





LAMAS ORIENTABLES

Nuestras lamas orientables destacan por la innovación técnica a partir de la que han sido fabricadas. Diseñadas para los proyectos más exigentes, hemos desarrollado sistemas productivos novedosos que mejoran la eficiencia, reducen el demérito y ofrecen unas características técnicas superiores.

Los sistemas de protección solar mediante el sistema de lamas orientables optimizan la eficiencia de las celosías de lamas orientables y maximizan sus beneficios en cualquier tipo de proyecto.



UPO-105

Las celosías de lamas móviles tipo UPO-105 son el aliado perfecto para una protección solar discreta, versátil y resistente.

Gracias a la modularidad de sus bastidores y a la calidad de sus componentes, este sistema es perfecto para huecos de tamaño medio, bastidores correderos o librillos de hojas múltiples y en general, cualquier instalación residencial con necesidades de protección solar.



Peso teórico del conjunto: 7 Kg/m²

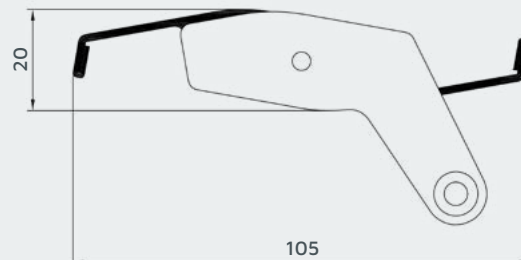


DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas orientables de aluminio tipo UMBELCO modelo UPO-105, compuesta de lamas horizontales/verticales machihembradas entre sí, con forma romboidal de 105 mm. de ancho, 22 mm. de grueso. Clasificación PV4 de máxima resistencia según la norma UNE 85-226-87 y UNE 85-227-87.

Fabricado en fleje de aluminio pintado en continuo (proceso COILCOATING), elevada resistencia a la intemperie según ensayo niebla salina (más de 450 h en cámara WEISS SSC 450).

Testeros extremos de lamas en PA 6 (nylon) de elevada resistencia. Lamas pivotantes sobre ejes de aluminio diámetro mínimo 6 mm. y alojados en estructura soporte de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 anodizado o lacado. Accionamiento manual/eléctrico; incluso p.p elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio perfilada con testeros de poliamida y pivotes de aluminio



Marco tubular de aluminio extrusionado con medialuna de aluminio



Accionamiento

MONTAJE SOBRE OTROS BASTIDORES

Disposiciones diversas para hacer los huecos practicables.



Bastidores correderos



Bastidores abisagrados



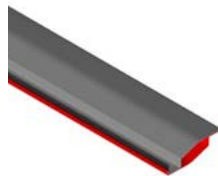
Bastidores levadizos replegables



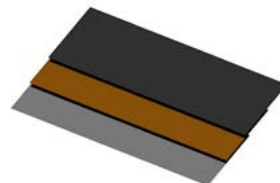
Bastidores librillo

OPCIONES DE EJECUCIÓN

Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores interiores diferentes a los exteriores



Distintos materiales como aluminio, acero, cinc, cobre...

VARIANTES

Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales



Lamas verticales



Lamas horizontales sin travesaños



Lamas para huecos en hastial



Combinación de lamas orientables y lamas fijas modelo UPF-105



Accionamiento motorizado

COLORES STANDARD

Ver tabla anexa de colores.



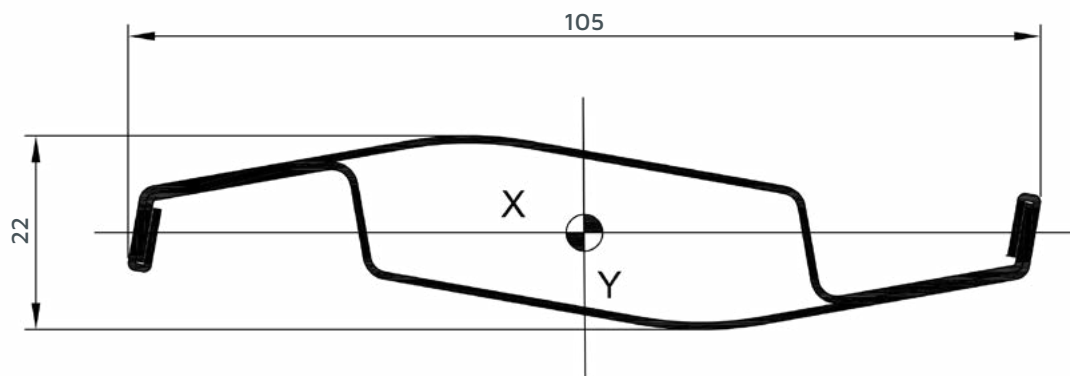
Accionamiento manivela manual



Accionamiento mando en lamas de aluminio

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



FICHA TÉCNICA DE LAMA FIJA UPO-105

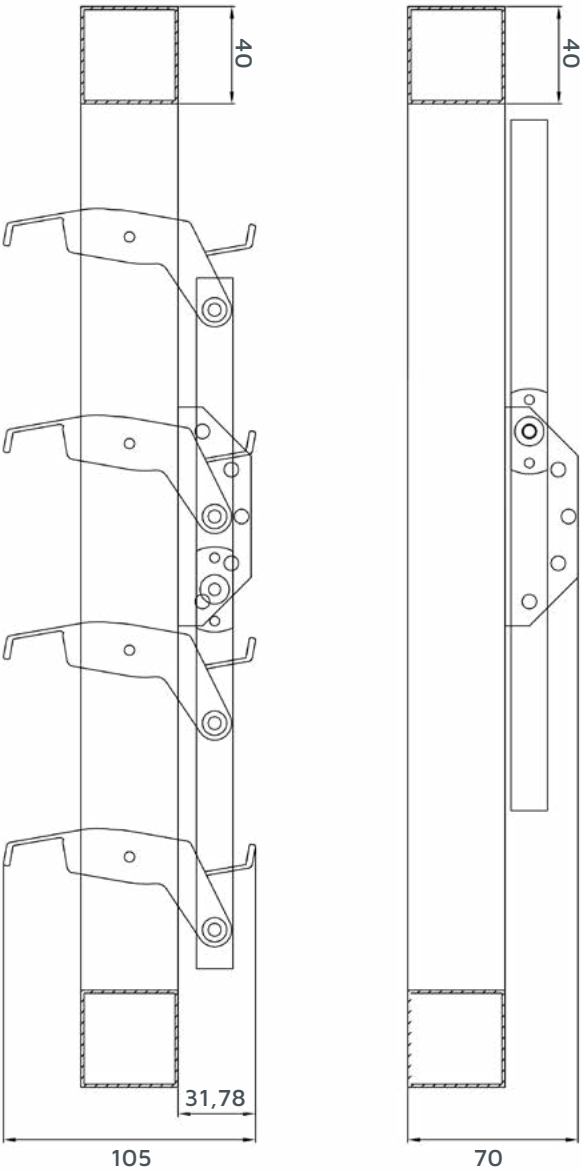
Espesor	0.8 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)		
Composición del aluminio	Al 97.5%	Mn 0.9%	Si 0.6%
	Fe 0.7%	Cu 0.2%	Cr 0%
	Ni 0%	Zn 0.1%	Ti 0%
Longitudes máximas de la lama	250 centímetros (Tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia máxima entre apoyos	Máximo 250cms		
Momentos de Inercia	I_{xx} : 0.97 cm ⁴	I_{yy} : 23.78 cm ⁴	
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura	20-25 micras		
Pintura superficial	Recubrimiento monocapa con pintura poliamida		
Proceso de pintado	"Coil Coating", en el cual el metal base va a velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea		
Bastidor	Tubular de aluminio extrusionado		

FICHA TÉCNICA MARCO PERIMETRAL

Espesor	1.3-1.8 mm.
Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111

COTAS GENERALES

Disposición de la lama respecto al marco tubular.



UPO-150

Las celosías tipo UPO-150 son nuestro producto más exitoso, gracias a la amplia gama de soluciones disponibles y a las características técnicas punteras en su segmento.

El trazado funcional de la celosía hace que solapen con mayor eficacia que cualquier otro método tradicional.

También presenta un perfecto equilibrio entre la protección solar, el carácter estético y la robustez. Máxima calidad de componentes. Excelente relación calidad/precio.

El sistema se ha diseñado para aplicarlo en colegios, viviendas, hospitales...



Peso teórico del conjunto: 7 Kg/m²

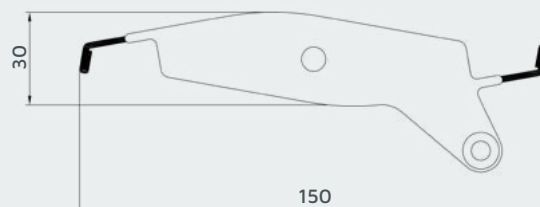


DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas orientables de aluminio tipo UMBELCO modelo UPO-150, compuesta de lamas horizontales/verticales machihembradas entre sí, con forma romboidal de 150 mm. de ancho, 30 mm. de grueso. Clasificación PV4 de máxima resistencia según la norma UNE 85-226-87 y UNE 85-227-87. Fabricado en fleje de aluminio pintado en continuo (proceso COILCOATING), elevada resistencia a la intemperie según ensayo niebla salina (más de 450 h en cámara WEISS SSC 450).

Testeros extremos de lamas en PA 6 (nylon) de elevada resistencia. Lamas pivotantes sobre ejes de diámetro mínimo 8 mm. y alojados en estructura soporte de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 anodizado o lacado.

Accionamiento manual/eléctrico; incluso p.p elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio perfilada con testeros de poliamida y pivotes de aluminio



Marco tubular de aluminio extrusionado con medialuna de aluminio



Accionamiento

MONTAJE SOBRE OTROS BASTIDORES

Disposiciones diversas para hacer los huecos practicables.



Bastidores correderos



Bastidores abisagrados



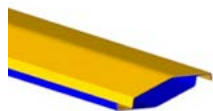
Bastidores levadizos replegables



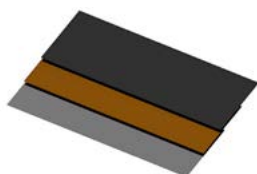
Bastidores librillo

OPCIONES DE EJECUCIÓN

Materiales, colores, combinaciones.



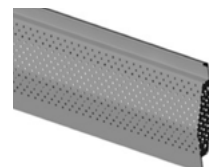
Lamas con colores interiores diferentes a los exteriores



Distintos materiales como aluminio, acero, cinc, cobre...



Lamas reforzadas UPO-150 Safety® o también extrusionadas



Lamas perforadas

VARIANTES

Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales



Lamas verticales



Lamas horizontales sin travesaños



Lamas para huecos en hastial



Combinación de lamas orientables y lamas fijas modelo UPF-150



Combinación de lamas orientables y revestimiento UPR-150



Accionamiento motorizado



Accionamiento manivela manual



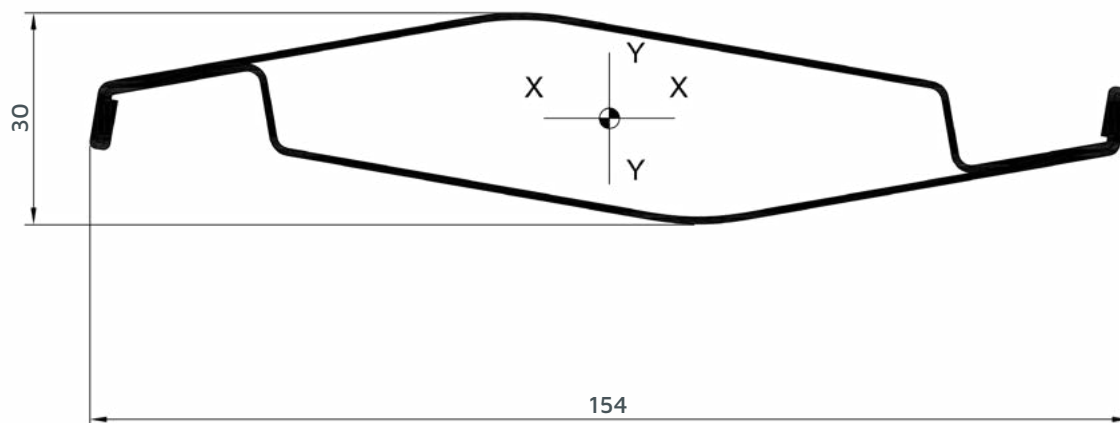
Accionamiento mando en lamas de aluminio

COLORES STANDARD

Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



FICHA TÉCNICA DE LAMA UPO-150

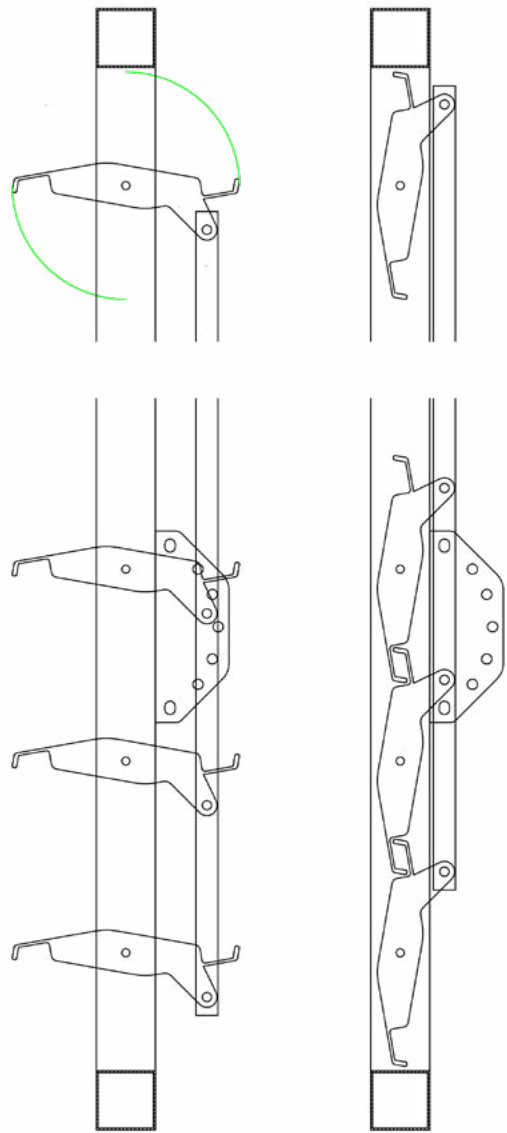
Espesor	0.8 mm. - 1 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)		
Composición del aluminio	Al 97.5%	Mn 0.9%	Si 0.6%
	Fe 0.7%	Cu 0.2%	Cr 0%
	Ni 0%	Zn 0.1%	Ti 0%
Longitudes máximas de la lama	3 metros (tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia entre apoyos	Máximo 3 m.l.		
Momentos de Inercia	Espesor 0,8 mm I_{xx} : 2.90 cm ⁴		Espesor 1 mm I_{xx} : 3.088 cm ⁴
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura	20-25 micras		
Pintura superficial	Recubrimiento monocapa con pintura poliamida		
Proceso de pintado	"Coil Coating", en el cual el metal base va a velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea		
Bastidor	Tubular de aluminio extrusionado		

FICHA TÉCNICA MARCO PERIMETRAL

Espesor	1.3-1.8 mm..
Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111

COTAS GENERALES

Disposición de la lama respecto al marco tubular.



UPO-250

Las celosías de lamas móviles tipo UPO-250 proporcionan a la edificación un aspecto sobrio y actual acorde con las nuevas tendencias arquitectónicas, a la vez que gracias a su sistema patentado de engrapado, ofrecen una protección solar más eficiente.

Gracias a su elevado momento de inercia, se trata de un sistema fiable, robusto y duradero que mejora no sólo la estética, sino también la eficiencia de las construcciones.

Su diseño las hace idóneas para su uso en colegios, hospitales, museos, aeropuertos, instalaciones industriales o cualquier ubicación que requiera la protección solar.



Peso teórico del conjunto: 7 Kg/m²

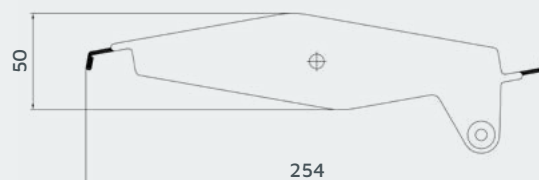


DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas orientables de aluminio tipo UMBELCO modelo UPO-250, compuesta de lamas horizontales/verticales machihembradas entre sí, con forma romboidal de 254 mm. de ancho, 50 mm. de grueso.

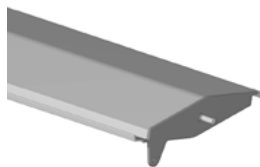
Clasificación PV4 de máxima resistencia según la norma UNE 85-226- 87 y UNE 85-227- 87. Fabricado en fleje de aluminio pintado en continuo (proceso COILCOATING), elevada resistencia a la intemperie según ensayo niebla salina (más de 450 h en cámara WEISS SSC 450).

Testeros extremos de lamas en PA 6 (nylon) de elevada resistencia. Lamas pivotantes sobre ejes de aluminio de diámetro mínimo 8 mm. y alojados en estructura soporte de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 anodizado o lacado. Accionamiento manual/eléctrico; incluso p.p elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio perfilada con testeros de poliamida y pivotes de aluminio



Marco tubular de aluminio extrusionado con medialuna de aluminio



Accionamiento

MONTAJE SOBRE OTROS BASTIDORES

Disposiciones diversas para hacer los huecos practicables.



Bastidores correderos



Bastidores abisagrados



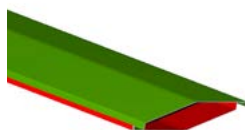
Bastidores levadizos replegables



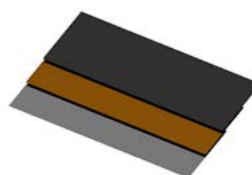
Bastidores librillo

OPCIONES DE EJECUCIÓN

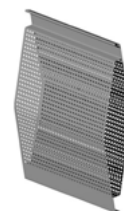
Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores interiores diferentes a los exteriores



Distintos materiales como aluminio, acero, cinc, cobre...



Lamas Perforadas. Área libre de perforación 15,3 %

VARIANTES

Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales



Lamas verticales



Lamas horizontales sin travesaños



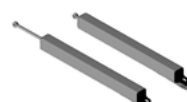
Lamas para huecos en hastial

COLORES STANDARD

Ver tabla anexa de colores.



Accionamiento manivela manual



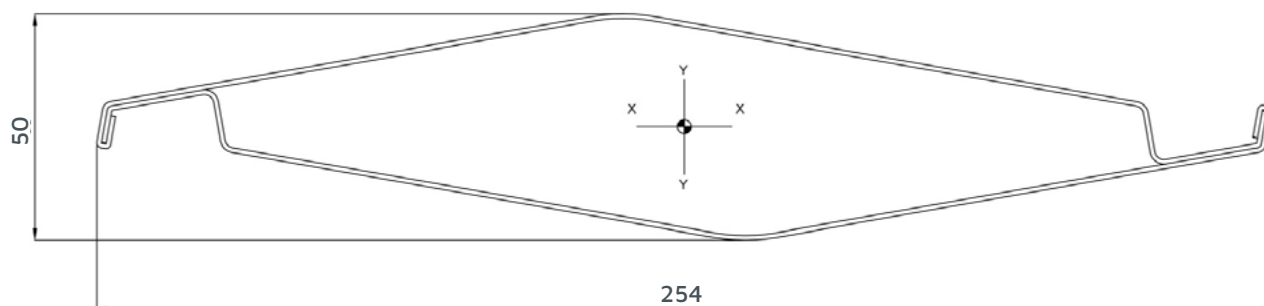
Accionamiento motorizado



Accionamiento mando en lamas de aluminio

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



FICHA TÉCNICA DE LAMA UPO-250

Espesor	1 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)		
Composición del aluminio	Al 97.5%	Mn 0.9%	Si 0.6%
	Fe 0.7%	Cu 0.2%	Cr 0%
	Ni 0%	Zn 0.1%	Ti 0%
Longitudes máximas de la lama	4 metros (Tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia entre apoyos	Máximo 4 m.l.		
Momentos de Inercia	Espesor 1 mm I_{xx} : 11.41 cm ⁴		
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura	20-25 micras		
Pintura superficial	Recubrimiento monocapa con pintura poliamida		
Proceso de pintado	"Coil Coating", en el cual el metal base va a velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea		
Bastidor	Tubular de aluminio extrusionado		

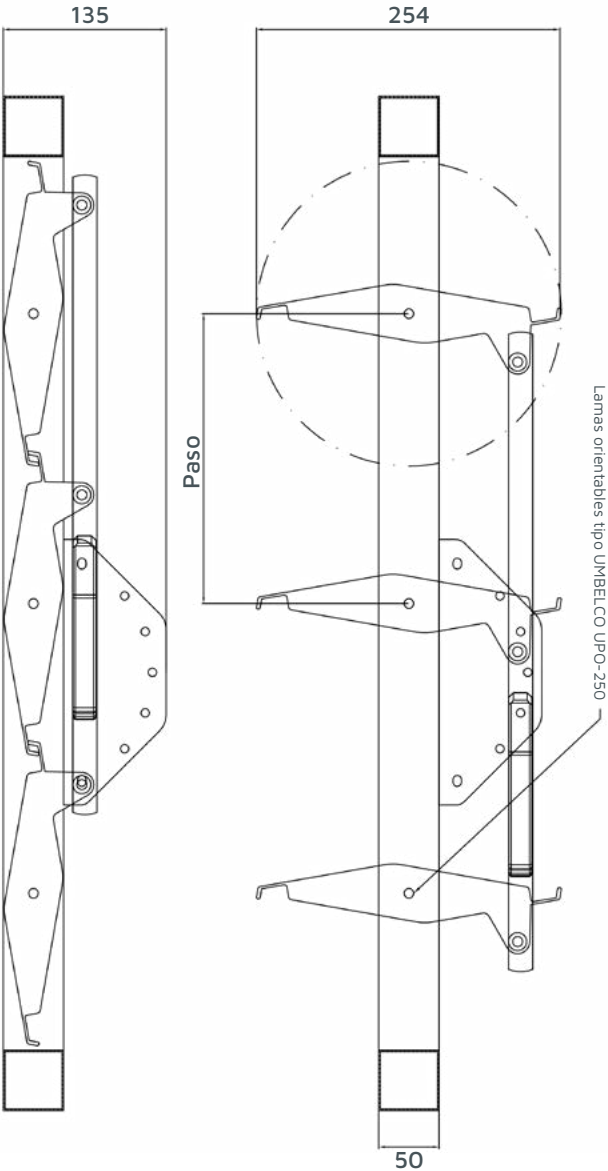
FICHA TÉCNICA MARCO PERIMETRAL

Gran variedad de perfiles extrusionados adaptables.

Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111

COTAS GENERALES

Disposición de la lama respecto al marco tubular.



UPO-350

Las celosías de lamas orientables UPO-350 son las celosías de ala de avión más pequeñas de nuestra gama.

Ofrecen las opciones más avanzadas de nuestra gama de celosías orientables como el perforado a una o las dos caras de las lamas, o la opción de fabricar lamas bicolors, con un diseño propio de paredes sinuosas de máxima resistencia.

Como celosías de gran formato, encajan perfectamente en edificios corporativos, sedes gubernamentales o edificios públicos de primer orden.



Peso teórico del conjunto: 7 Kg/m²



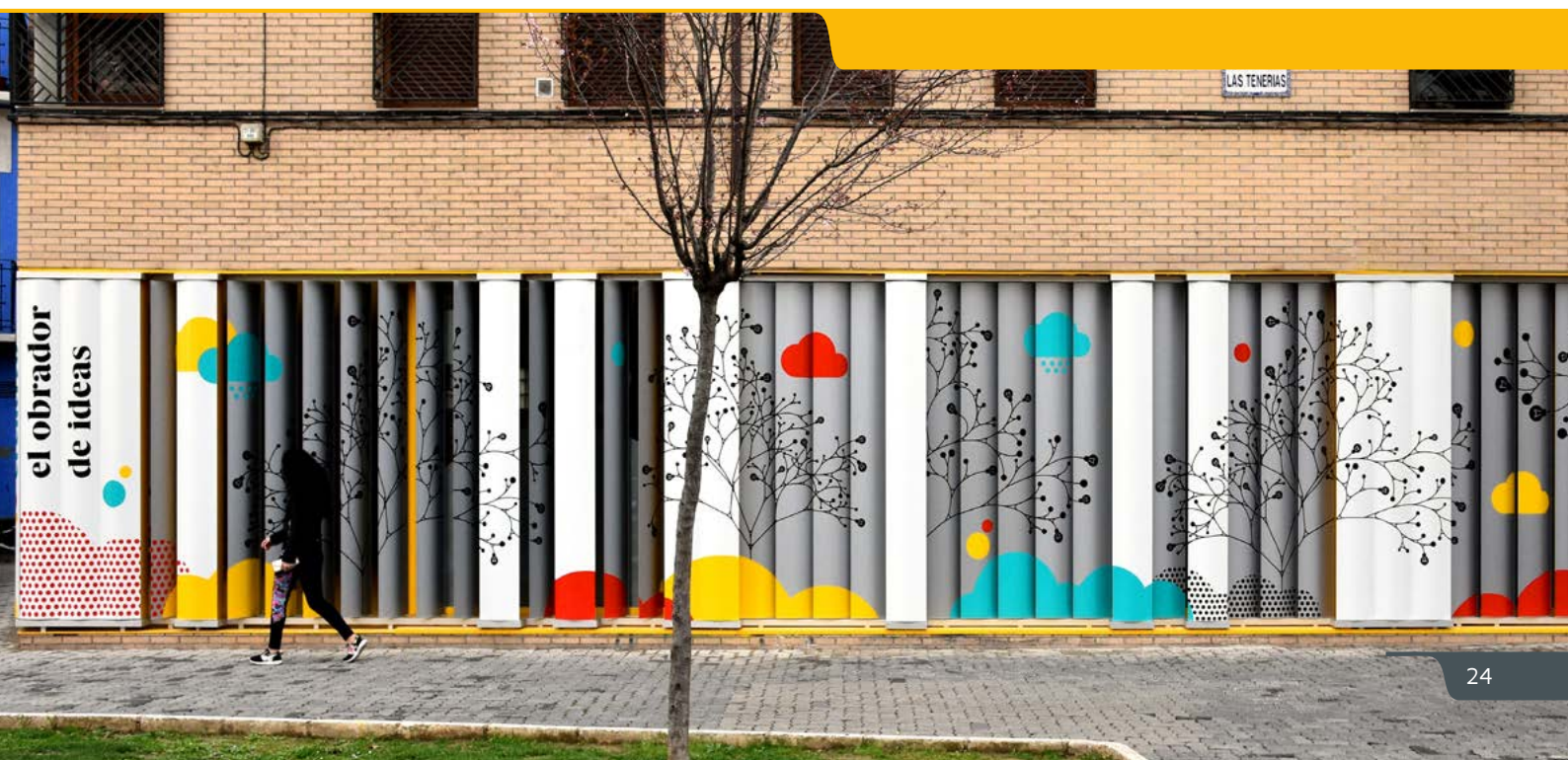
DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas orientables de aluminio tipo UMBELCO modelo UPO-350, compuesta de lamas horizontales/verticales machihembradas entre sí, con forma ahusada de 350 mm. de ancho, 73 mm. de grueso. Clasificación PV4 de máxima resistencia según la norma UNE 85-226-87 y UNE 85-227-87.

Fabricado en fleje de aluminio perfilado pintado en continuo (proceso COIL-COATING), elevada resistencia a la intemperie según ensayo niebla salina (más de 450 h en cámara WEISS SSC 450). Testeros extremos de lamas en PA 6 (nylon) de elevada resistencia.

Lamas pivotantes sobre ejes de aluminio de diámetro mínimo 10mm. y alojados en estructura soporte de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 anodizado o lacado.

Accionamiento manual/eléctrico; incluso p.p elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio perfilada con testeros de poliamida y pivotes de aluminio



Bastidor tubular de aluminio extrusionado / acero



Accionamiento

MONTAJE SOBRE OTROS BASTIDORES

Disposiciones diversas para hacer los huecos practicables.



Bastidores correderos



Bastidores abisagrados



Bastidores levadizos replegables



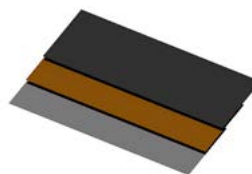
Bastidores librillo

OPCIONES DE EJECUCIÓN

Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores interiores diferentes a los exteriores



Distintos materiales como aluminio, acero, cinc, cobre...



Lamas Perforadas. Área libre de perforación 15,3 %

VARIANTES

Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales



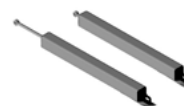
Lamas verticales



Lamas en voladizo



Lamas voladas respecto a sus soportes



Accionamiento motorizado



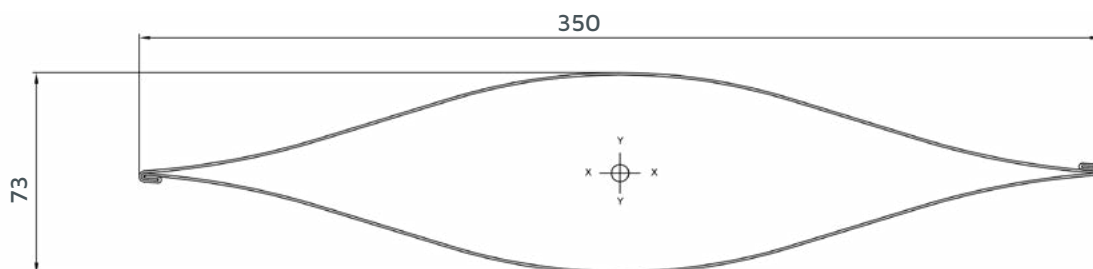
Accionamiento manivela manual

COLORES STANDARD

Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



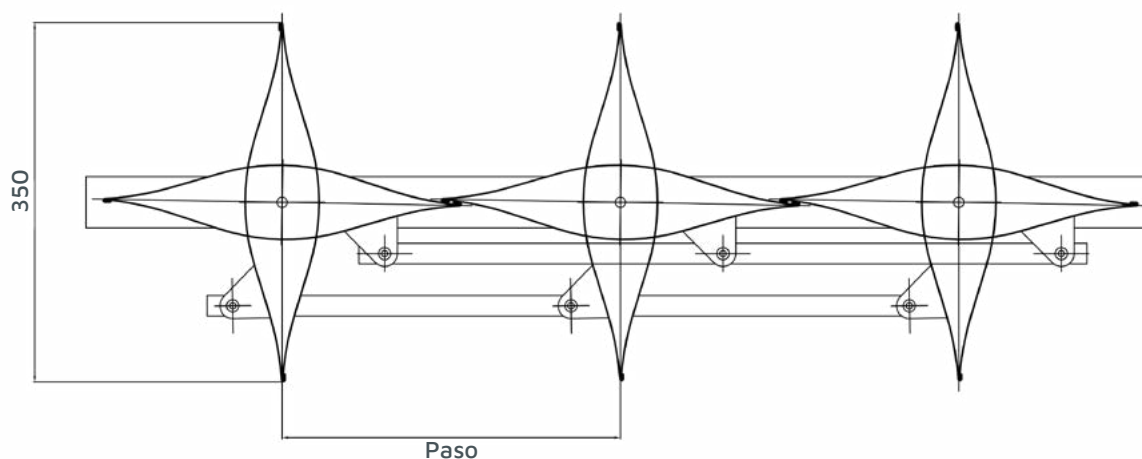
FICHA TÉCNICA DE LAMA UPO-350

Espeor	0.8 mm. en aluminio
Material	Aluminio
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)
Longitudes máximas de la lama	Consultar
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²
Bastidor	Tubular de aluminio extrusionado

FICHA TÉCNICA BASTIDOR

Gran variedad de perfiles extrusionados adaptables.

Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111



UPO-480

Las celosías de lamas orientables UPO-480 son el tamaño intermedio de nuestra gama de celosías de ala de avión.

Ofrecen las opciones mas avanzadas de nuestra gama de celosías orientables como el perforado a una o las dos caras de las lamas, o las opción de fabricar lamas bicolores, combinado con nuestra forma de doble lágrima para maximizar la longitud de las lamas sin penalizar su funcionalidad.

Como celosías orientables de gran formato, encajan perfectamente en edificios corporativos, sedes gubernamentales o edificios públicos de primer orden.



Peso teórico del conjunto: 7 Kg/m²

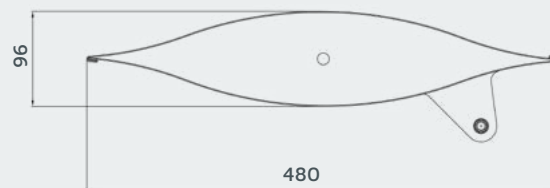


DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Lamas de aluminio tipo UMBELCO modelo UPO 480, con clasificación PV4 de máxima resistencia según la norma UNE 85-226-87 y UNE 85-227-87 y fabricadas en fleje de aluminio pintado en continuo (proceso COIL-COATING), de elevada resistencia a la intemperie según ensayo niebla salina (más de 450 h en cámara WEISS SSC 450).

Testeros extremos de lamas en PA 6 (nylon) de elevada resistencia.

Ejes de aluminio diámetro mínimo 12 mm. y alojados en estructura soporte de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 anodizado o lacado.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio perfilada-
con testeros de poliamida y
pivotes de aluminio



Bastidor tubular de
aluminio extrusiona-
do /acero



Accionamiento

MONTAJE SOBRE OTROS BASTIDORES

Disposiciones diversas para hacer los huecos practicables.



Bastidores
correderos



Bastidores
abisagrados



Bastidores levadizos
replegables



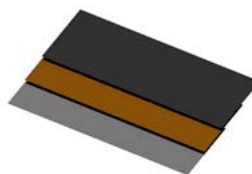
Bastidores
librillo

OPCIONES DE EJECUCIÓN

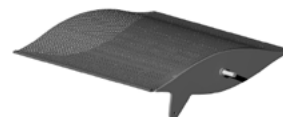
Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores
interiores diferentes
a los exteriores



Distintos materiales
como aluminio, acero,
cinc, cobre...



Lamas Perforadas.
Área libre de perforación
15,3 %

VARIANTES

Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales



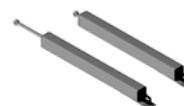
Lamas verticales



Lamas en voladizo



Lamas voladas respecto
a sus soportes



Accionamiento
motorizado



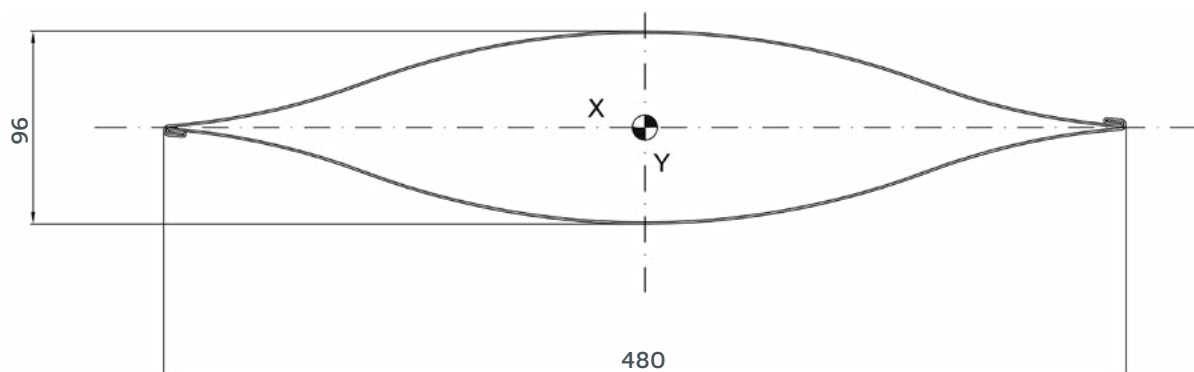
Accionamiento
manivela manual

COLORES STANDARD

Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



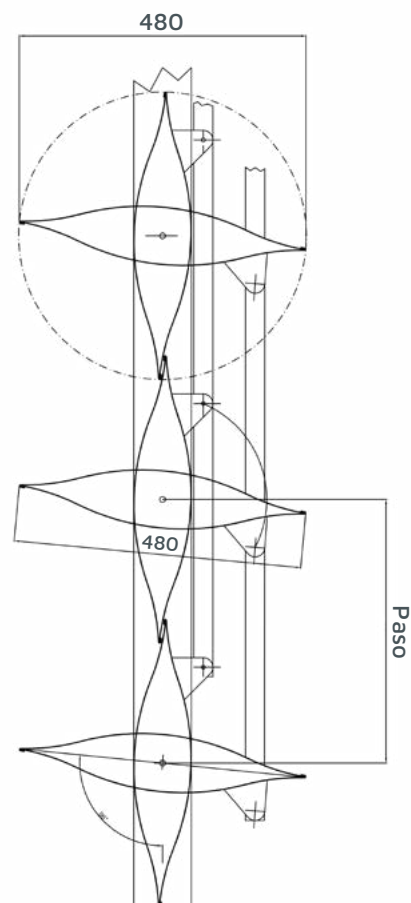
FICHA TÉCNICA DE LAMA UPO-480

Espesor	1 mm. en aluminio
Material	Aluminio
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)
Longitudes máximas de la lama	Consultar
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²
Bastidor	Tubular de aluminio extrusionado o acero cincado/galvanizado.

FICHA TÉCNICA BASTIDOR

Gran variedad de perfiles extrusionados adaptables.
(consultar bastidores de acero)

Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111



UPO-600

Las celosías de lamas orientables UPO-600 son el modelo más grande que ofrecemos dentro de la gama de lamas de ala de avión, sobre los sistemas de producción estándar.

Su sistema de lamas con forma de doble lágrima ofrece soluciones innovadoras en su gama como las lamas bicolor, o con perforado por una o las dos caras.

Está disponible en aluminio, acero, zinc e incluso cobre.



Peso teórico del conjunto: 7 Kg/m²

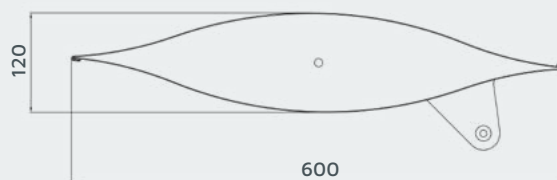


DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas orientables de aluminio tipo UMBELCO modelo UPO-600, compuesta de lamas horizontales/verticales machihembradas entre sí, con forma romboidal de 600 mm. de ancho, 120 mm. de grueso. Clasificación PV4 de máxima resistencia según la norma UNE 85-226-87 y UNE 85-227-87.

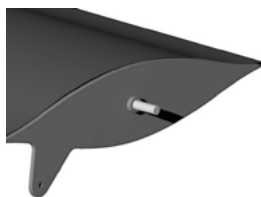
Fabricado en fleje de aluminio perfilado pintado en continuo (proceso COIL-COATING), elevada resistencia a la intemperie según ensayo niebla salina (más de 450 h en cámara WEISS SSC 450). Testeros extremos de lamas en PA 6 (nylon) de elevada resistencia.

Lamas pivotantes sobre ejes de aluminio de diámetro mínimo 12 mm. y alojados en estructura soporte de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 anodizado o lacado. Accionamiento manual/eléctrico; incluso p.p elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio perfilada-
con testeros de poliamida y
votos de aluminio



Bastidor tubular de
aluminio extrusionado
/acero



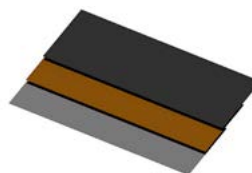
Accionamiento

OPCIONES DE EJECUCIÓN

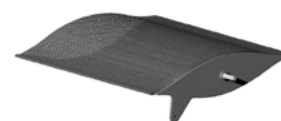
Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores
interiores diferentes
a los exteriores



Distintos materiales
como aluminio, acero,
cinc, cobre...



Lamas Perforadas.
Área libre de perforación
15,3 %

VARIANTES

Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales



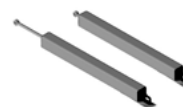
Lamas verticales



Lamas en voladizo



Lamas voladas respecto
a sus soportes



Accionamiento
motorizado



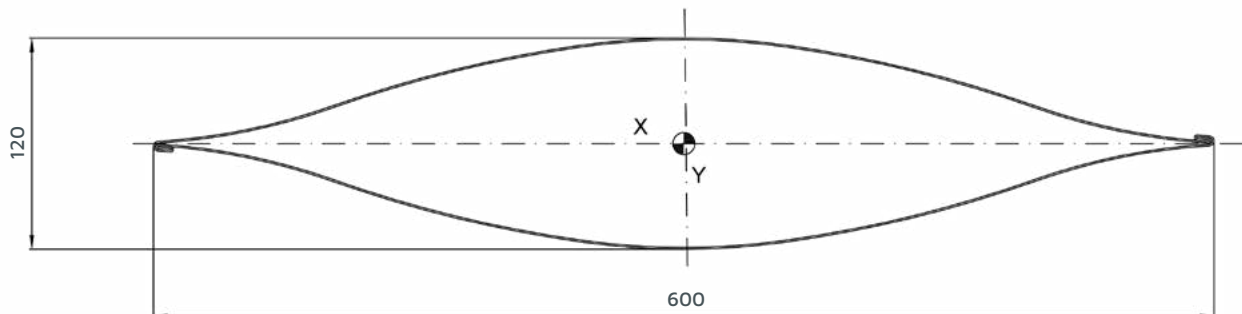
Accionamiento
manivela manual

COLORES STANDARD

Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



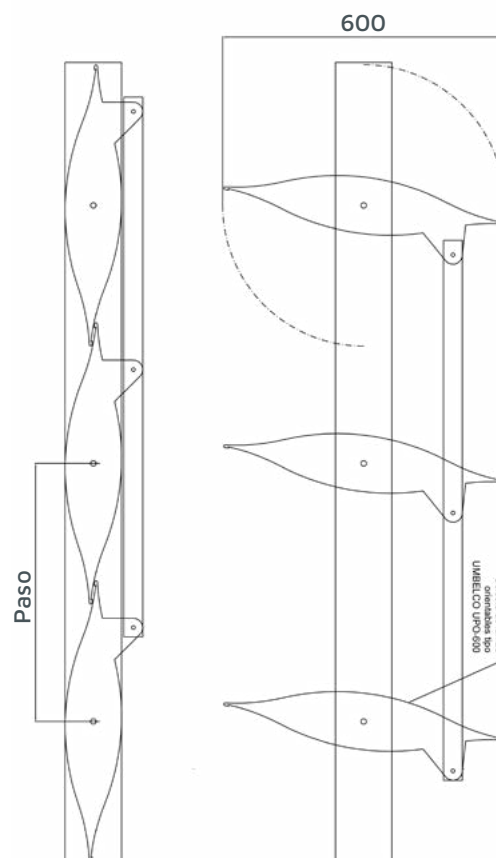
FICHA TÉCNICA DE LAMA UPO-600

Espesor	1 mm.
Material	Aluminio
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)
Longitudes máximas de la lapa	Consultar
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²
Bastidor	Tubular de aluminio extrusionado o acero cincado/galvanizado

FICHA TÉCNICA BASTIDOR

Gran variedad de perfiles extrusionados adaptables.
(consultar bastidores de acero)

Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111



LAMAS FIJAS

Nuestra gama de celosías de lamas fijas está diseñada para ser resistente, versátil y muy eficiente. Contamos con soluciones técnicas pensadas para todo tipo de proyectos, desde nuestras tradicionales UPF, que combinan economía y diseño, hasta nuestras lamas fijas con pinzas, pensadas para llevar las celosías fijas al límite.

Si sumamos todos los materiales disponibles al abanico de soluciones especiales que hemos creado, como la combinación de productos con una estética uniforme, estamos ante una de las gamas más versátil y amplia del mercado, que combina diseños innovadores y soluciones técnicas avanzadas.

UPF-105

Las celosías de lamas fijas tipo UPF-105 se pueden englobar dentro de las protecciones solares de dimensiones medias, destacando por su calidad superior a los estándares del mercado.

Con las diferentes inclinaciones de las lamas respecto al plano vertical, conseguimos un juego con la luz y sombra, ofreciendo nuevas dimensiones de creación a la arquitectura.

Asimismo, cabe destacar la gran eficiencia de su sistema de clipaje sobre una vigueta de aluminio extrusionado y la posibilidad de perforar la lama con objetivo de tamizar la radiación solar.

Protección solar especialmente dedicadas para galerías, lucernarios, salas de máquinas.



Peso teórico del conjunto: 3.1 Kg/m²

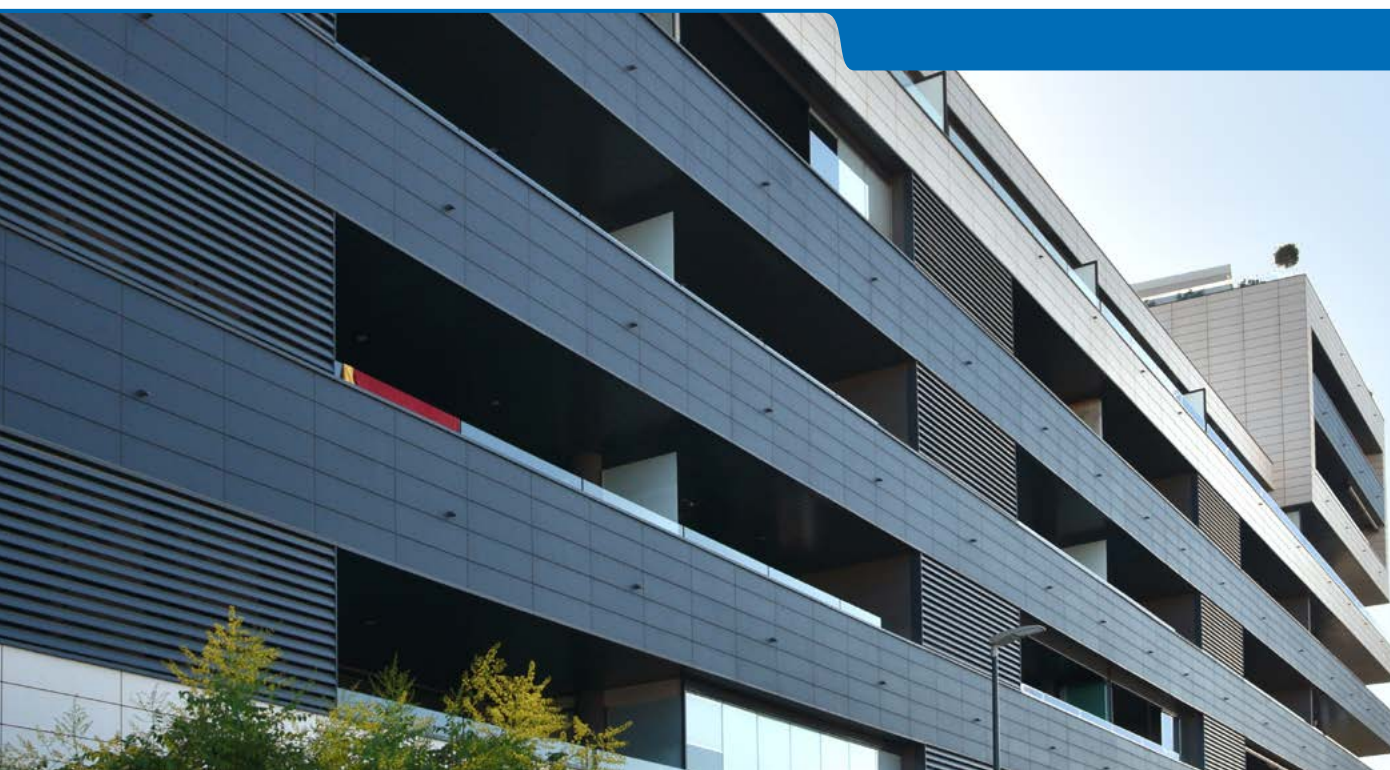
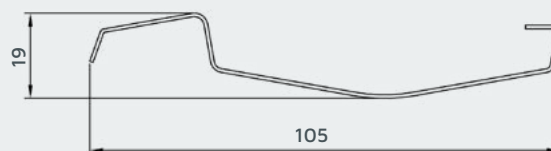


DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas fijas tipo UMBELCO modelo UPF 105 fabricadas según los estándares de calidad ISO 9001, siguiendo criterios de RSC y libres de obsolescencia programada.

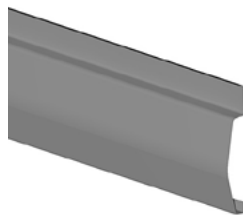
Compuestas por lamas de doble reflexión de 105 mm de ancho y 20 mm de grueso, con fleje de aluminio pintado en continuo (proceso COIL-COATING), de elevada resistencia a la intemperie según ensayo niebla salina (más de 450 h en cámara WEISS SSC 450) y por rastreles tubulares de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 troquelados de fábrica para el correcto ajuste en el hueco

Se ofrecen opcionalmente lacadas en cualquier color de la gama RAL, personalizada con colores interiores diferentes a los exteriores o con las lamas perforadas.

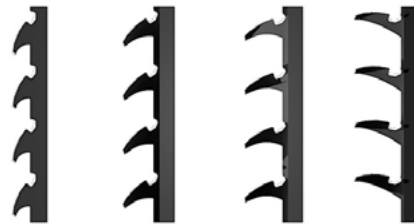


COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio



Vigueta tubular de aluminio extrusionado con encajes que permiten la dilatación de las lamas e inclinaciones de 25°, 45°, 60° y 90°

MONTAJE SOBRE OTROS BASTIDORES

Disposiciones diversas para hacer los huecos practicables.



Bastidores
correderos



Bastidores
abisagrados



Bastidores levadizos
replegables



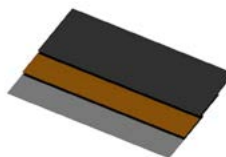
Bastidores
librillo

OPCIONES DE EJECUCIÓN

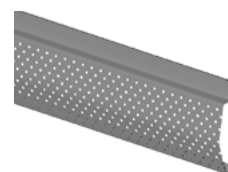
Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores
interiores diferentes
a los exteriores



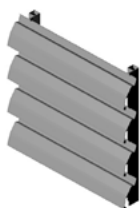
Distintos materiales
como aluminio, acero,
cinc, cobre...



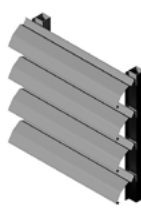
Lamas perforadas.
Área libre de perforación
8,36 %

VARIANTES

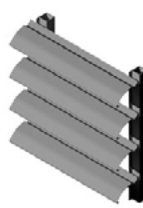
Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales
a 25°



Lamas horizontales
a 45°



Lamas horizontales
a 60°



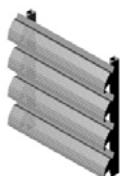
Lamas horizontales
a 90°



Lamas verticales



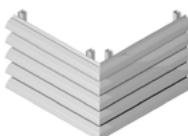
Lamas en posición
invertida



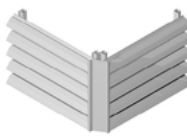
Lamas perforadas



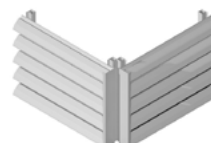
Lamas en voladizos



Lamas cortadas
a inglete



Lamas con remate
esquinero



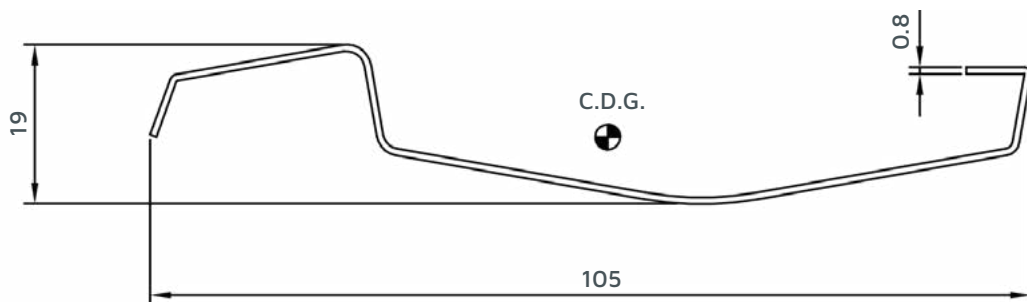
Lamas con remates
laterales

COLORES STANDARD

Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

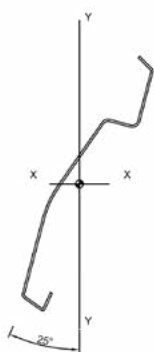
Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



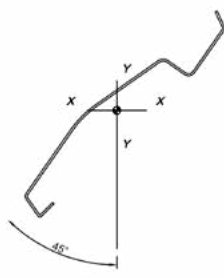
FICHA TÉCNICA DE LAMA FIJA UPF-105

Paso Standard	120 mm.		
Espesor	0.8 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)		
Composición del aluminio	Al 97.5%	Mn 0.9%	Si 0.6%
	Fe 0.7%	Cu 0.2%	Cr 0%
	Ni 0%	Zn 0.1%	Ti 0%
Longitudes máximas de la lapa	6 metros (Tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia entre apoyos	Máximo 1,2 m.l.		
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura	20-25 micras		
Pintura superficial	Recubrimiento monocapa con pintura poliamida		
Proceso de pintado	"Coil Coating", en el cual el metal base va a velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea		
Bastidor	Vigueta tubular de aluminio extrusionado		

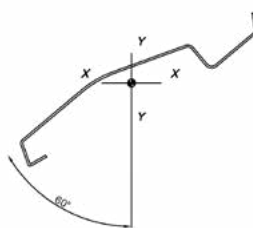
MOMENTOS DE INERCIA



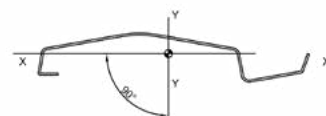
UPF-105 a 25°
Momentos de inercia:
X= 9.5207 cm⁴
Y= 3.2155 cm⁴



UPF-105 a 45°
Momentos de inercia:
 $I_{xx} = 5.482 \text{ cm}^4$
 $I_{yy} = 7.254 \text{ cm}^4$



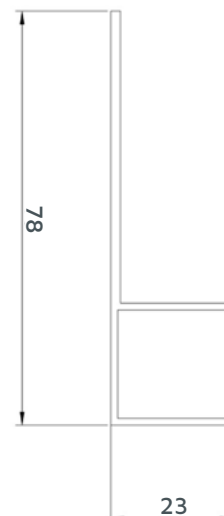
UPF-105 a 60°
Momentos de inercia:
 $I_{xx} = 2.620 \text{ cm}^4$
 $I_{yy} = 10.115 \text{ cm}^4$



UPF-105 a 90°
Centro de gravedad:
X: 0.0000 / Y: 0.0000
Momentos de inercia:
 $I_{xx} = 0.4078 \text{ cm}^4$
 $I_{yy} = 12.328 \text{ cm}^4$

FICHA TÉCNICA DE CREMALLERA PARA FIJACIÓN LAMA FIJA

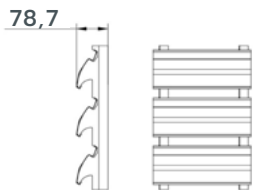
Espesor	1.3-1.8 mm.
Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111



INCLINACIÓN DE LAS LAMAS Y PASOS

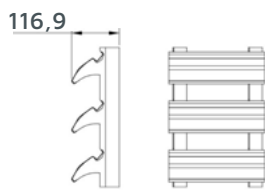
Disposición de la lama respecto a la vigueta y relación de pasos máximos y mínimos.

MIN.: 106 mm.
MAX.: 130 mm.



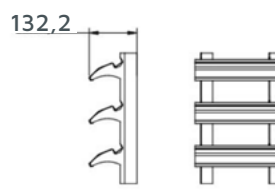
UPF-105 a 25°

MIN.: 92 mm.
MAX.: 120 mm.



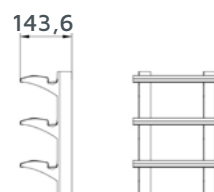
UPF-105 a 45°

MIN.: 92 mm.
MAX.: 120 mm.

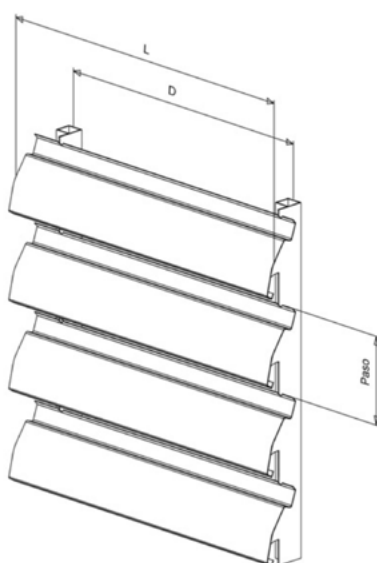


UPF-105 a 60°

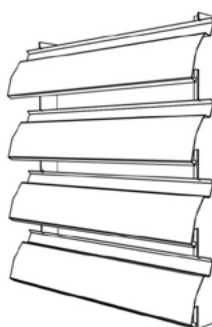
MIN.: 92 mm.
MAX.: 120 mm.



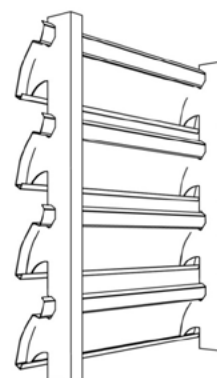
UPF-105 a 90°



Vista anterior



Vista posterior



L: Longitud máxima de lama 6000 mm.

D: Distancia máxima entre soportes 1200mm.

UPF-150

Con la UPF-150 se obtiene el perfecto equilibrio entre nuestro sistema de clipado y la dimensión de las lamas. Éste es el diseño original del que se derivan nuestras UPF-105 y UPF-200, y sobre el que se diseñó la combinación entre nuestras celosías fijas, móviles y nuestro revestimiento de fachada.

Tiene un desempeño espectacular, que destaca por la calidad en todos sus componentes, y que se ha demostrado como uno de los más resistentes al paso del tiempo disponibles en el mercado.

Es, en resumen, la mejor expresión de nuestro saber hacer en celosías fijas.



Peso teórico del conjunto: 3.5 Kg/m²

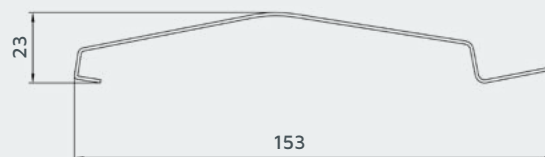


DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas fijas de aluminio tipo UMBELCO modelo UPF-150, compuesta de lamas inclinadas con superficie vista de doble reflexión en aluminio de 153 mm. de ancho y 23 mm. de grueso.

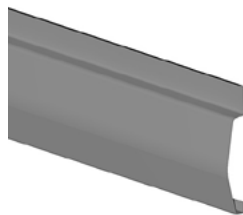
Fabricado con fleje de aluminio pintado en continuo (proceso COIL-COATING), elevada resistencia a la intemperie según ensayo niebla salina (más de 450 h en cámara WEISS SSC 450).

Soportadas por rastreles tubulares de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 con ensamblaje mediante un eficaz sistema antirretorno patentado que permite la dilatación de las lamas sin remachado de las mismas ni tornillería entre lama y soporte, incluso p.p. elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.

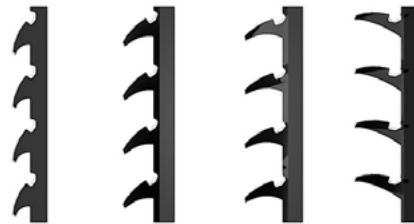


COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio



Vigueta tubular de aluminio extrusionado con encajes que permiten la dilatación de las lamas e inclinaciones de 25°, 45°, 60° y 90°

MONTAJE SOBRE OTROS BASTIDORES

Disposiciones diversas para hacer los huecos practicables.



Bastidores correderos



Bastidores abisagrados



Bastidores levadizos replegables



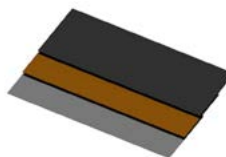
Bastidores librillo

OPCIONES DE EJECUCIÓN

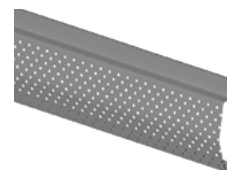
Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores interiores diferentes a los exteriores



Distintos materiales como aluminio, acero, cinc, cobre...



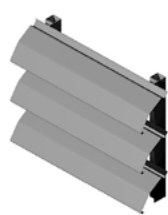
Lamas perforadas. Área libre de perforación 8,36 %

VARIANTES

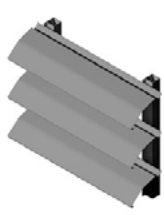
Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales a 25°



Lamas horizontales a 45°



Lamas horizontales a 60°



Lamas horizontales a 90°



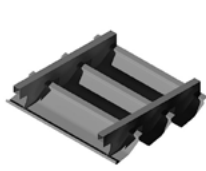
Lamas verticales



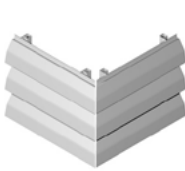
Lamas en posición invertida



Lamas perforadas



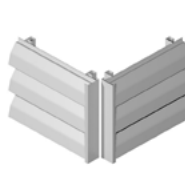
Lamas en voladizos



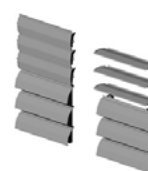
Lamas cortadas a inglete



Lamas con remate esquinero



Lamas con remates laterales



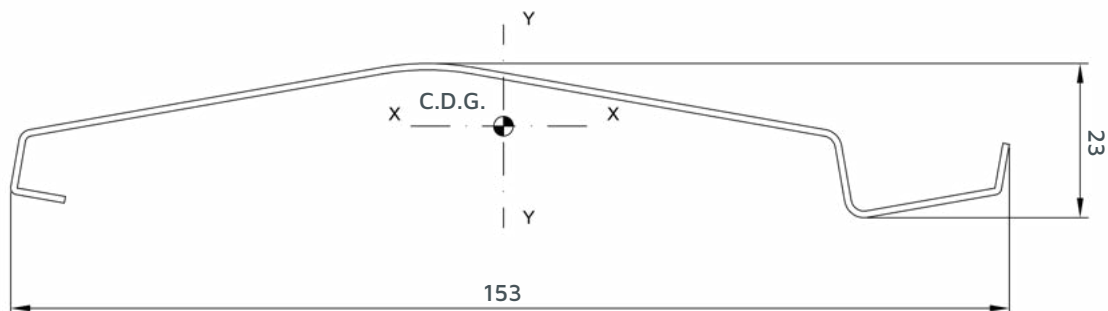
Combinable con lamass orientables modelo UPO-150 / UPR-150

COLORES STANDARD

Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

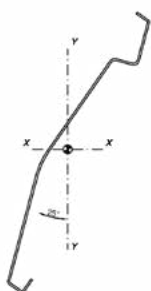
Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



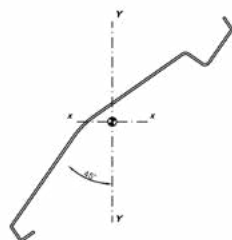
FICHA TÉCNICA DE LAMA FIJA UPF-150

Paso Standard	162 mm.		
Espesor	0.8 mm. - 1 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)		
Composición del aluminio	Al 97.5%	Mn 0.9%	Si 0.6%
	Fe 0.7%	Cu 0.2%	Cr 0%
	Ni 0%	Zn 0.1%	Ti 0%
Longitudes máximas de la lama	6 metros (tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia entre apoyos	Máximo 1,2 m.l.		
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura	20-25 micras		
Pintura superficial	Recubrimiento monocapa con pintura poliamida		
Proceso de pintado	"Coil Coating", en el cual el metal base va a velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea		
Bastidor	Vigueta tubular de aluminio extrusionado		

MOMENTOS DE INERCIA



UPF-150 a 25°
Momentos de inercia:
X= 34.1723 cm⁴
Y= 10.1701 cm⁴



UPF-150 a 45°
Momentos de inercia:
I_{xx}= 19.898 cm⁴
I_{yy}= 24.36 cm⁴



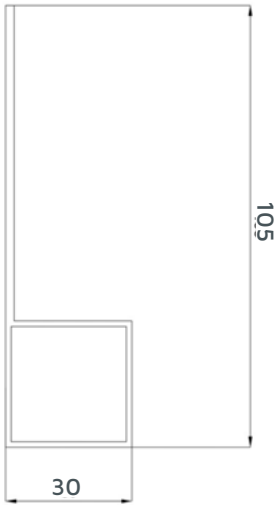
UPF-150 a 60°
Momentos de inercia:
I_{xx}= 9.6393 cm⁴
I_{yy}= 34.7031 cm⁴



UPF-150 a 90°
Centro de gravedad:
X: 0.0000 / Y: 0.0000
Momentos de inercia:
I_{xx}= 0.8948 cm⁴
I_{yy}=43.4476 cm⁴

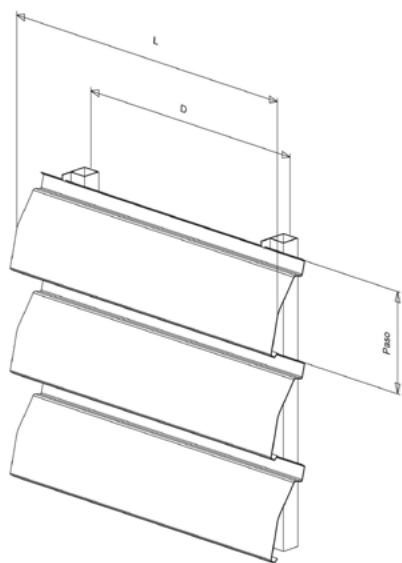
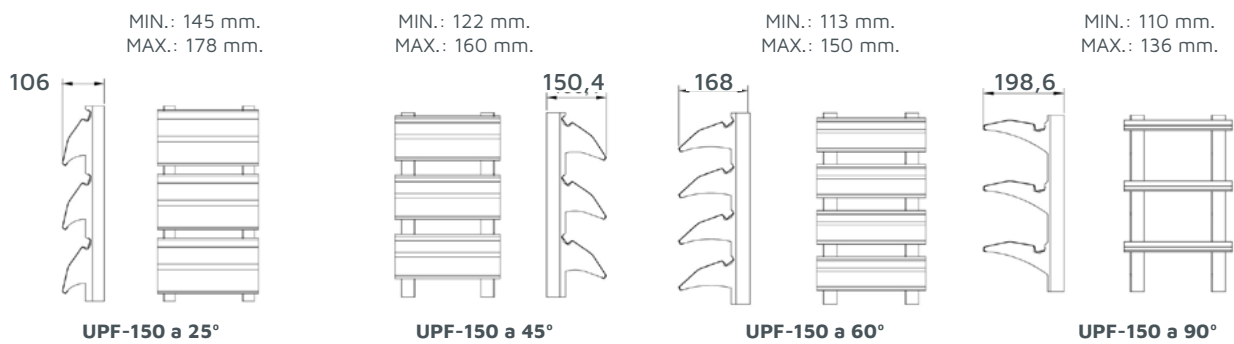
FICHA TÉCNICA DE CREMALLERA PARA FIJACIÓN LAMA FIJA

Espesor	1.3-2.0 mm.
Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111

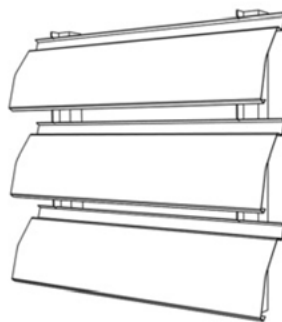


INCLINACIÓN DE LAS LAMAS Y PASOS

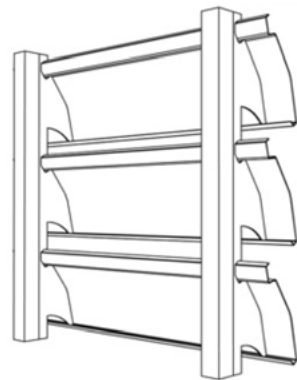
Disposición de la lama respecto a la vigueta y relación de pasos máximos y mínimos.



Vista anterior



Vista posterior



L: Longitud máxima de lama 6000 mm.
D: Distancia máxima entre soportes 1200mm.

UPF-200

Las celosías de lamas fijas tipo UPF-200, están englobadas dentro de las protecciones solares de tamaño medio-grande.

Las anchas lamas, disponibles en cualquier ángulo, permiten que en todo momento del día penetre la cantidad exacta de luz requerida.

Existe la posibilidad de perforar la lama, con objeto de tamizar la radiación solar.

Protección solar especialmente dedicada para bibliotecas, museos, universidades, centros polideportivos,...



Peso teórico del conjunto: 4,2 Kg/m²

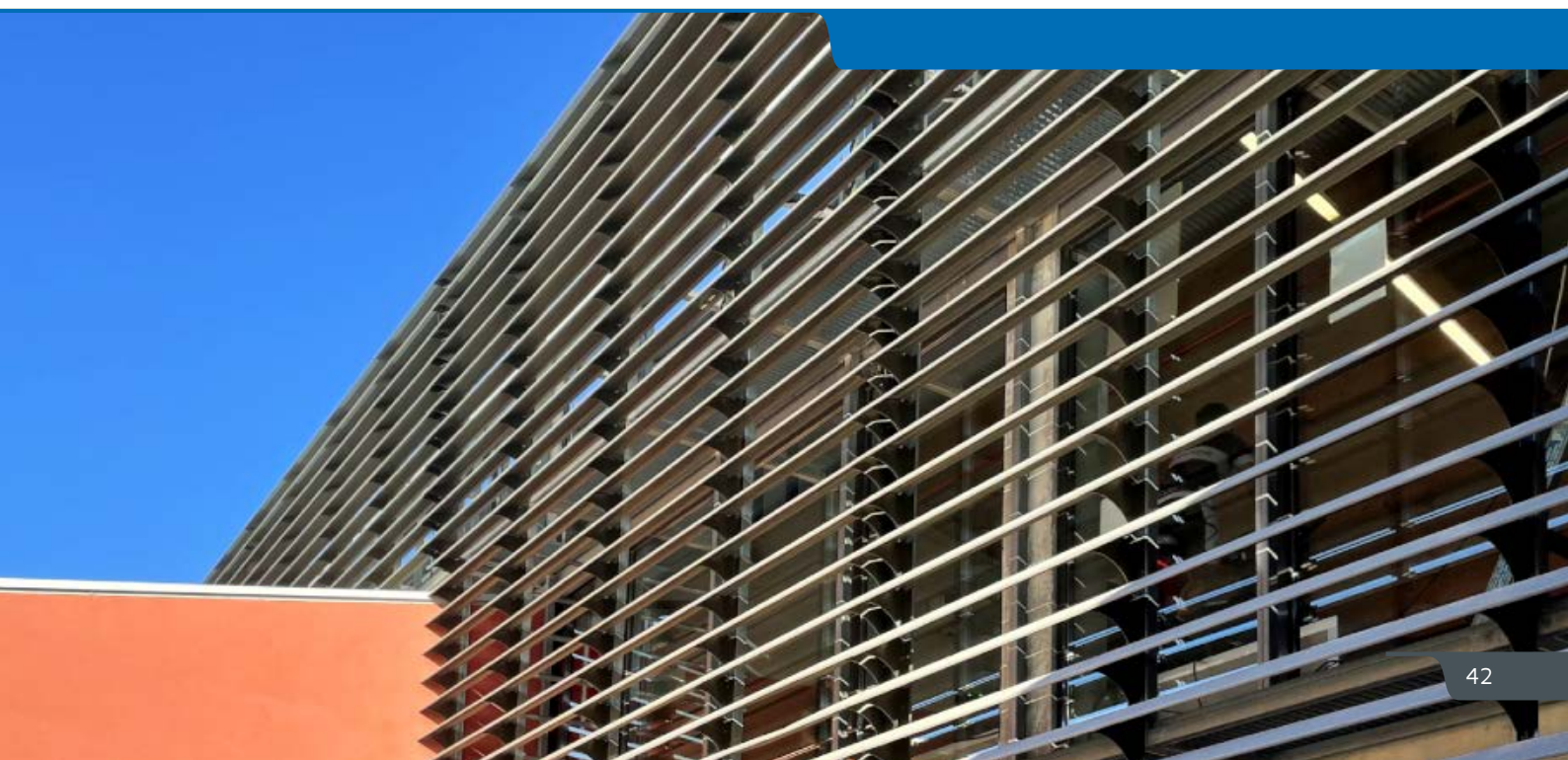


DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas fijas de aluminio tipo UMBELCO modelo UPF-200, compuesta de lamas fijas inclinadas con superficie vista de doble reflexión con aluminio de 202 mm. de ancho y 28 mm. de grueso.

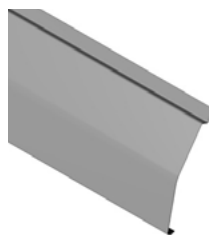
Fabricadas en fleje de aluminio pintado en continuo (proceso COIL-COATING), elevada resistencia mínima 450 horas de niebla salina (En cámara WEISS SSC 450).

Soportadas por rastreles de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 con ensamblaje mediante un eficaz sistema anti-retorno patentado que permite la dilatación de las lamas sin remachado de las mismas ni tornillería entre lama y soporte, incluso p.p. elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.

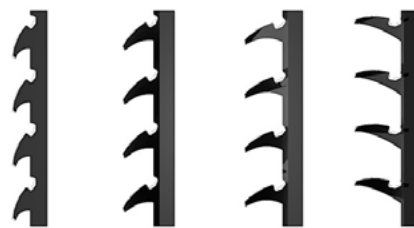


COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio



Vigueta tubular de aluminio extrusionado con encastes que permiten la dilatación de las lamas e inclinaciones de 25°, 45°, 60° y 90°

MONTAJE SOBRE OTROS BASTIDORES

Disposiciones diversas para hacer los huecos practicables.



Bastidores correderos



Bastidores abisagrados



Bastidores levadizos replegables



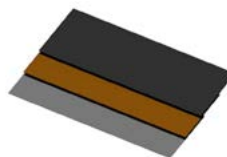
Bastidores librillo

OPCIONES DE EJECUCIÓN

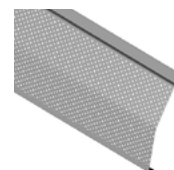
Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores interiores diferentes a los exteriores



Distintos materiales como aluminio, acero, cinc, cobre...



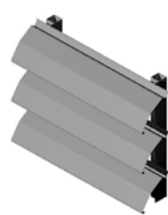
Lamas perforadas. Área libre de perforación 8,36 %

VARIANTES

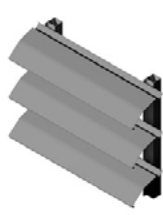
Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



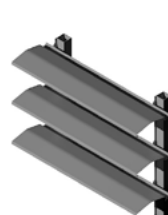
Lamas horizontales a 25°



Lamas horizontales a 45°



Lamas horizontales a 60°



Lamas horizontales a 90°



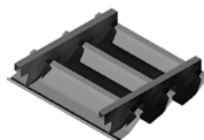
Lamas verticales



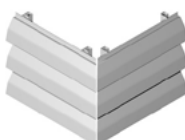
Lamas en posición invertida



Lamas perforadas



Lamas en voladizos



Lamas cortadas a inglete



Lamas con remate esquinero



Lamas con remates laterales

COLORES STANDARD

Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

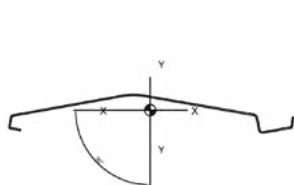
Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



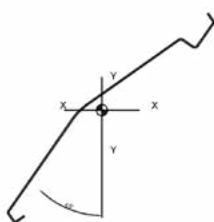
FICHA TÉCNICA DE LAMA FIJA UPF-200

Paso Standard	200 mm.		
Espesor	1 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)		
Composición del aluminio	Al 97.5%	Mn 0.9%	Si 0.6%
	Fe 0.7%	Cu 0.2%	Cr 0%
	Ni 0%	Zn 0.1%	Ti 0%
Longitudes máximas de la lapa	6 metros (tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia entre apoyos	Máximo 1,2 m.l.		
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura	20-25 micras		
Pintura superficial	Recubrimiento monocapa con pintura poliamida		
Proceso de pintado	"Coil Coating", en el cual el metal base va a velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea		
Bastidor	Vigueta tubular de aluminio extrusionado		

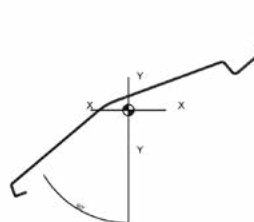
MOMENTOS DE INERCIA



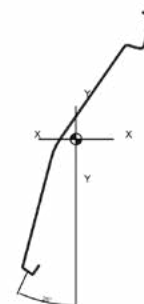
UPF-200 a 25°
Momentos de inercia:
 $I_{xx} = 1.4376 \text{ cm}^4$
 $I_{yy} = 94.3535 \text{ cm}^4$



UPF-200 a 45°
Momentos de inercia:
 $I_{xx} = 44.5714 \text{ cm}^4$
 $I_{yy} = 51.2197 \text{ cm}^4$



UPF-200 a 60°
Momentos de inercia:
 $I_{xx} = 21.788 \text{ cm}^4$
 $I_{yy} = 74.0034 \text{ cm}^4$



UPF-200 a 90°
Momentos de inercia:
 $I_{xx} = 75.2117 \text{ cm}^4$
 $I_{yy} = 20.5794 \text{ cm}^4$

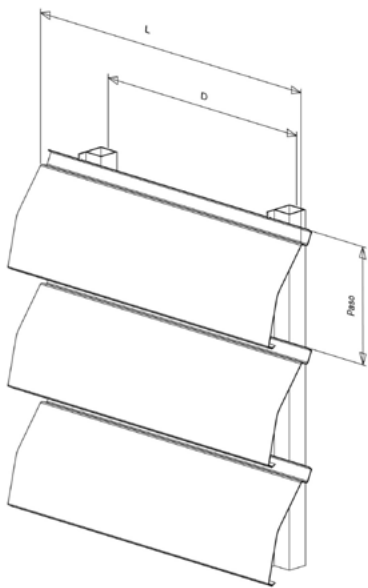
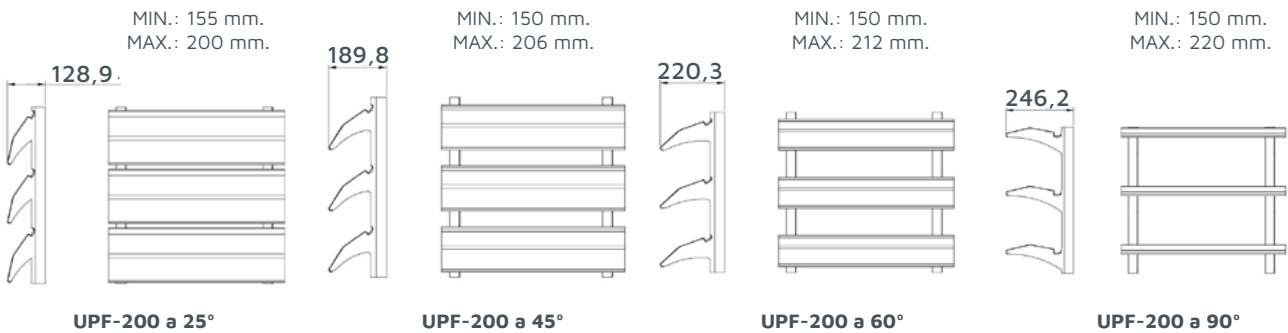
FICHA TÉCNICA DE CREMALLERA PARA FIJACIÓN LAMA FIJA

Espesor	1.3-2.0 mm.
Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111

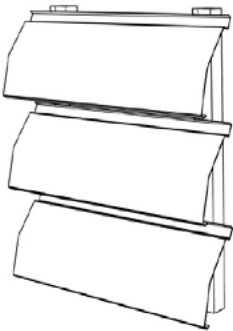


INCLINACIÓN DE LAS LAMAS Y PASOS

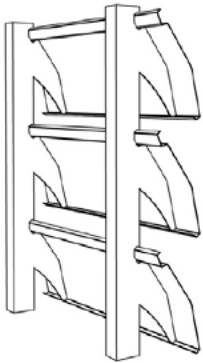
Disposición de la lama respecto a la vigueta y relación de pasos máximos y mínimos.



Vista anterior



Vista posterior

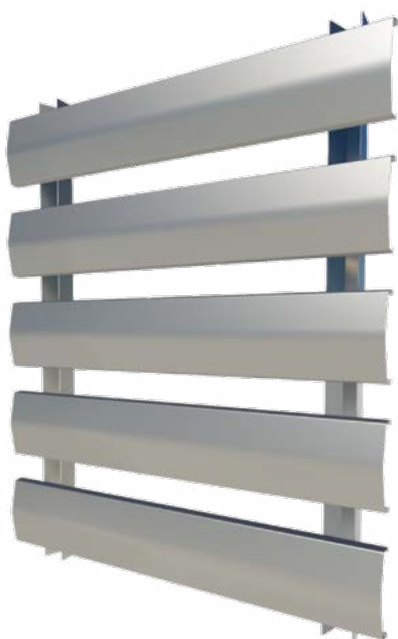


L: Longitud máxima de lama 6000 mm.
D: Distancia máxima entre soportes 1200mm.

UPF-80

Las celosías de lamas fijas UPF-80 que UMBELCO fabrica se componen de una serie de lamas de aluminio perfilado y unas viguetas posteriores en acero galvanizado que mediante un sistema patentado permiten la dilatación del conjunto.

Todo ello anclado con herrajes de primeras calidades que garantizan el funcionamiento, la resistencia y durabilidad del conjunto.



Peso teórico del conjunto: 3,1 Kg/m²

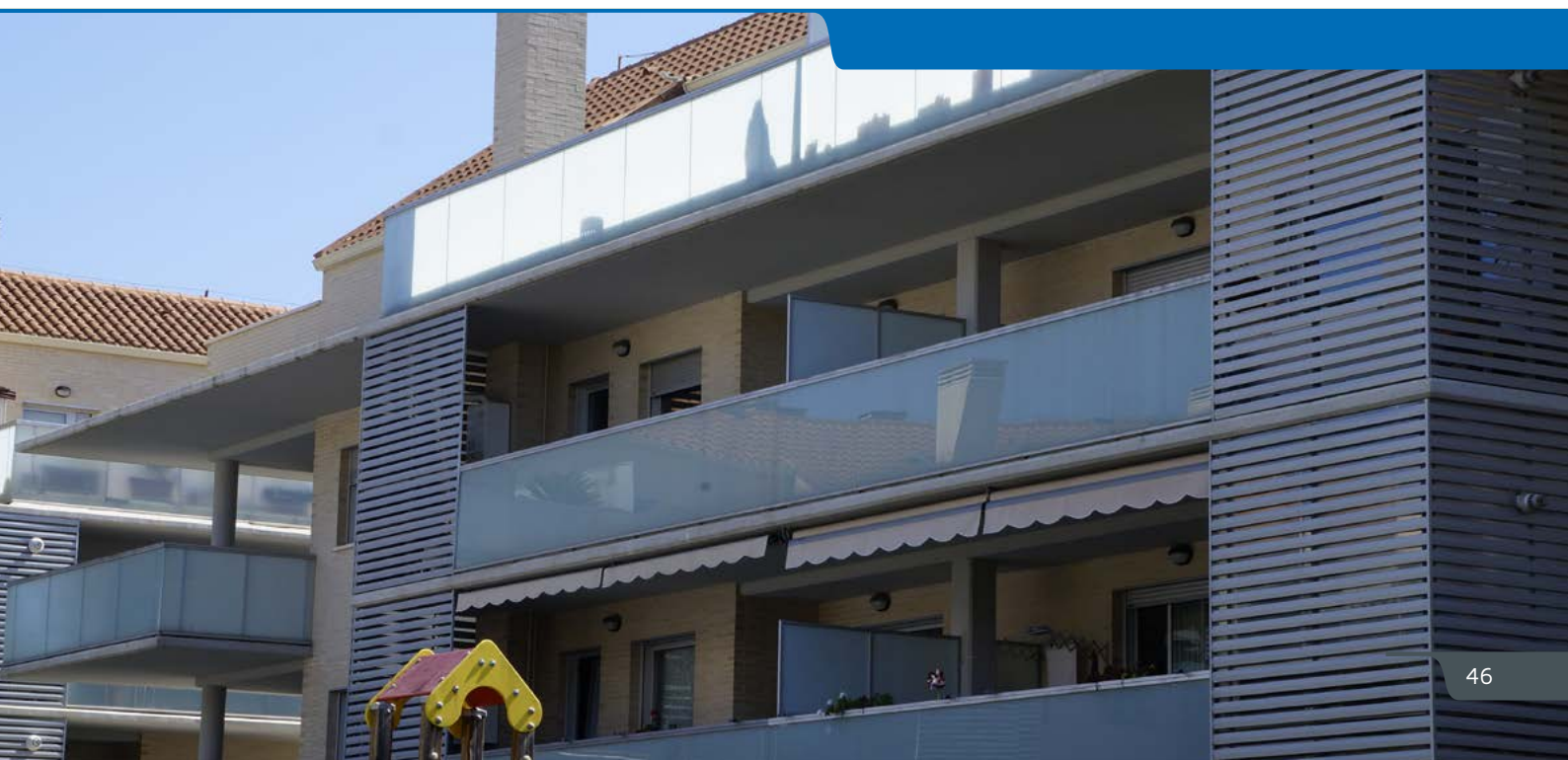
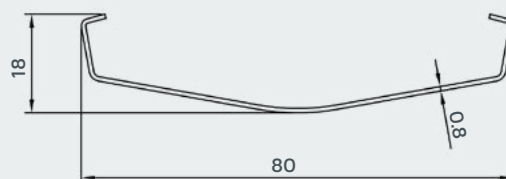


DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas fijas de aluminio tipo UMBELCO modelo UPF-80, compuesta de lamas de 80 mm. de ancho, 20 mm. de grueso, inclinadas 0° respecto al plano vertical, con superficie vista de doble reflexión y entrecalle de 30 ó 15 mm..

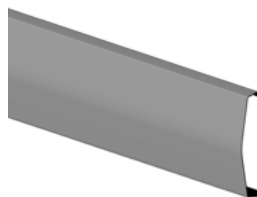
Fabricado con fleje de aluminio pintado en continuo (proceso COIL-COATING), elevada resistencia a la intemperie según ensayo niebla salina (más de 450 h en cámara WEISS SSC 450).

Soportadas por rastreles en forma de U de acero galvanizado, incluso p.p. elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio



Vigueta en U de acero galvanizado y perfilado.
Entrecalle de 15 ó 30 mm

MONTAJE SOBRE OTROS BASTIDORES

Disposiciones diversas para hacer los huecos practicables

Posibilidades de instalación sobre elementos practicables.



Bastidores correderos



Bastidores abisagrados



Bastidores levadizos replegables



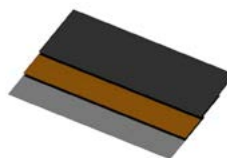
Bastidores librillo

OPCIONES DE EJECUCIÓN

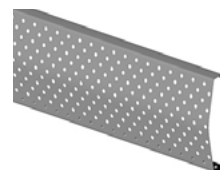
Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores interiores diferentes a los exteriores



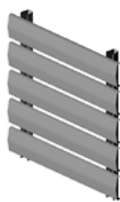
Distintos materiales como aluminio, acero, cinc, cobre...



Lamas perforadas.
Área libre de perforación 8,36 %

VARIANTES

Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales con entrecalle de 15 mm



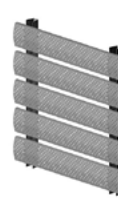
Lamas horizontales con entrecalle de 30 mm



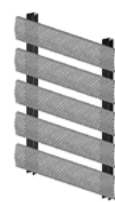
Lamas verticales con entrecalle de 30 mm



Lamas verticales con entrecalle de 15 mm



Lamas horizontales perforadas con entrecalle de 15 mm



Lamas horizontales perforadas con entrecalle de 30 mm



Lamas con perfil tubular esquinero de terminación



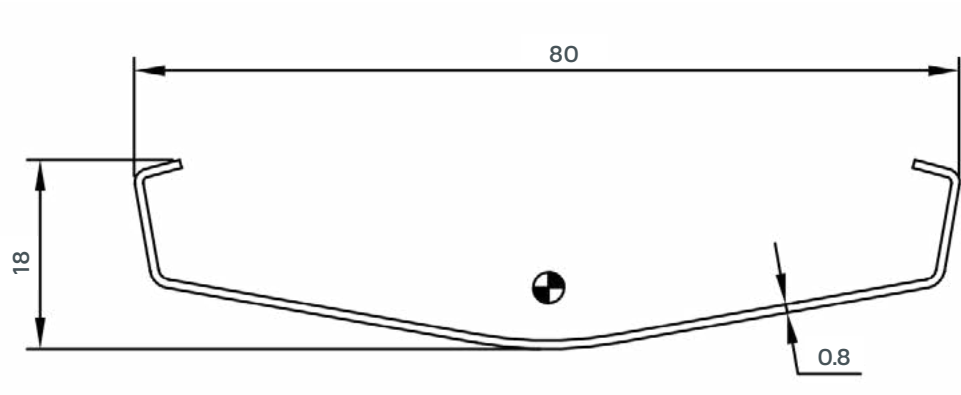
Lamas con remate esquinero de terminación

COLORES STANDARD

Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



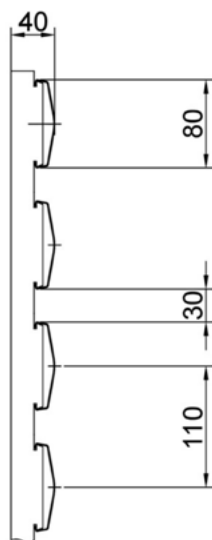
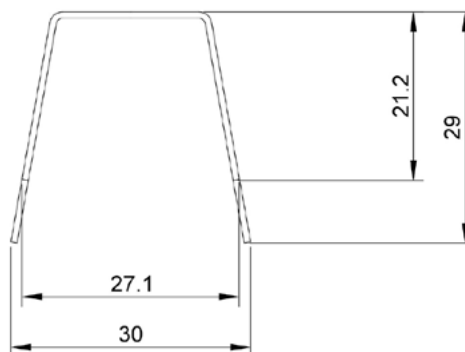
FICHA TÉCNICA DE LAMA FIJA UPF-80

Paso Standard	95 mm. (entrecalle 15 mm.) ó 110 mm. (entrecalle 30 mm.)		
Espesor	0.8 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)		
Composición del aluminio	Al 97.5%	Mn 0.9%	Si 0.6%
	Fe 0.7%	Cu 0.2%	Cr 0%
	Ni 0%	Zn 0.1%	Ti 0%
Longitudes máximas de la lama	6 metros (tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia entre apoyos	Máximo 1 m.l.		
Momentos de Inercia	$I_{xx} = 0.2214 \text{ cm}^4$ $I_{yy} = 6.3057 \text{ cm}^4$		
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura	20-25 micras		
Pintura superficial	Recubrimiento monocapa con pintura poliamida		
Proceso de pintado	"Coil Coating", en el cual el metal base va a velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea		
Bastidor	U de acero galvanizado.		

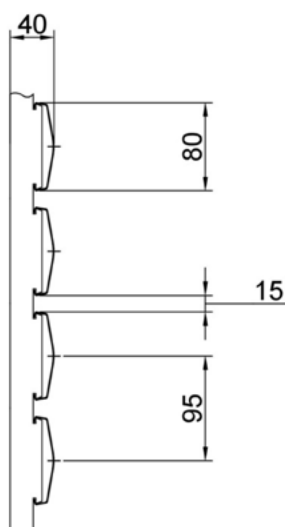
FICHA TÉCNICA DE CREMALLERA PARA FIJACIÓN LAMA FIJA

Espesor	0.7 mm.
Material	Acero Galvanizado
Longitud máxima	4000 mm.
Colores	Consultar lacados
Momento de inercia	$I_{xx} = 0.2234 \text{ cm}^4$ $I_{yy} = 0.4707 \text{ cm}^4$
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	2.100.000 Kg/cm ²

UPF-80 (medidas en mm.)		
	ENTRECALLE	PASO
UPF-80	15	95
UPF-80	30	110



Vista anterior



Vista posterior

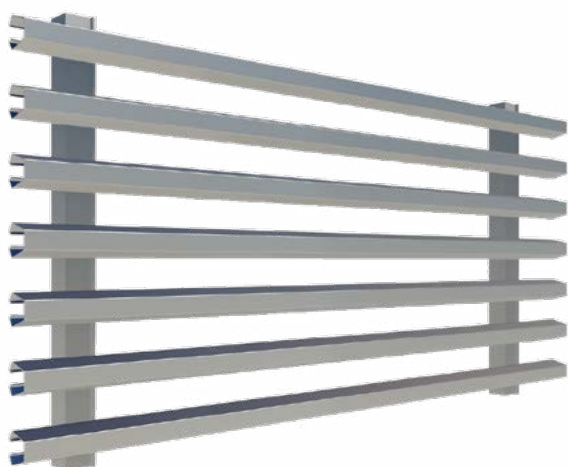
PASO MIN. 95 mm.
PASO MAX. 110 mm.
Sin posibilidad de pasos intermedios



UPF-35

Las celosías de lamas fijas UPF-35 que UMBELCO fabrica se componen de una serie de lamas de aluminio perfilado y unas viguetas posteriores en aluminio extrusionado o acero galvanizado que mediante un sistema patentado permiten la dilatación del conjunto.

Todo ello anclado con herrajes de primeras calidades que garanticen el funcionamiento, la resistencia y durabilidad del conjunto.



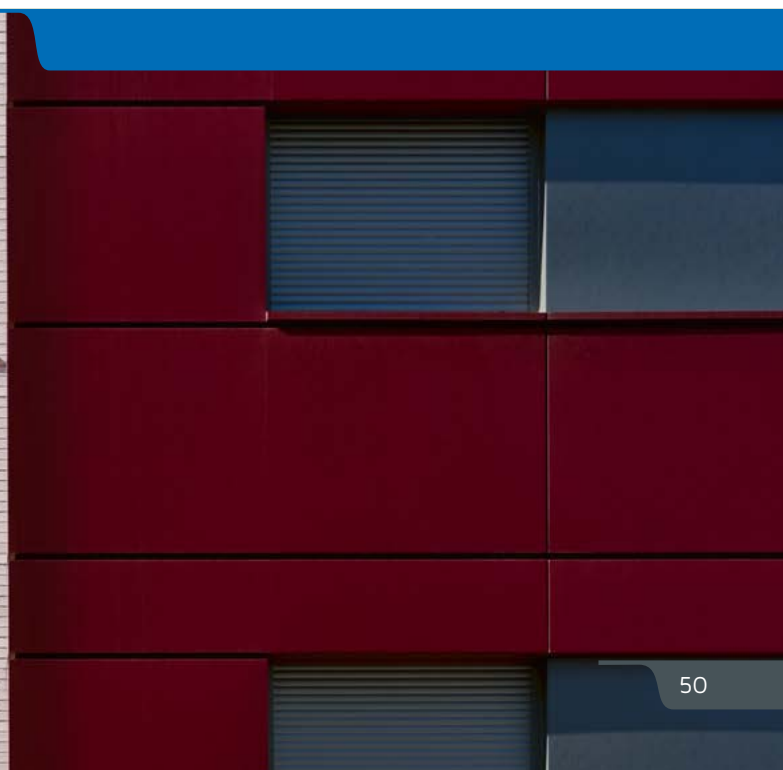
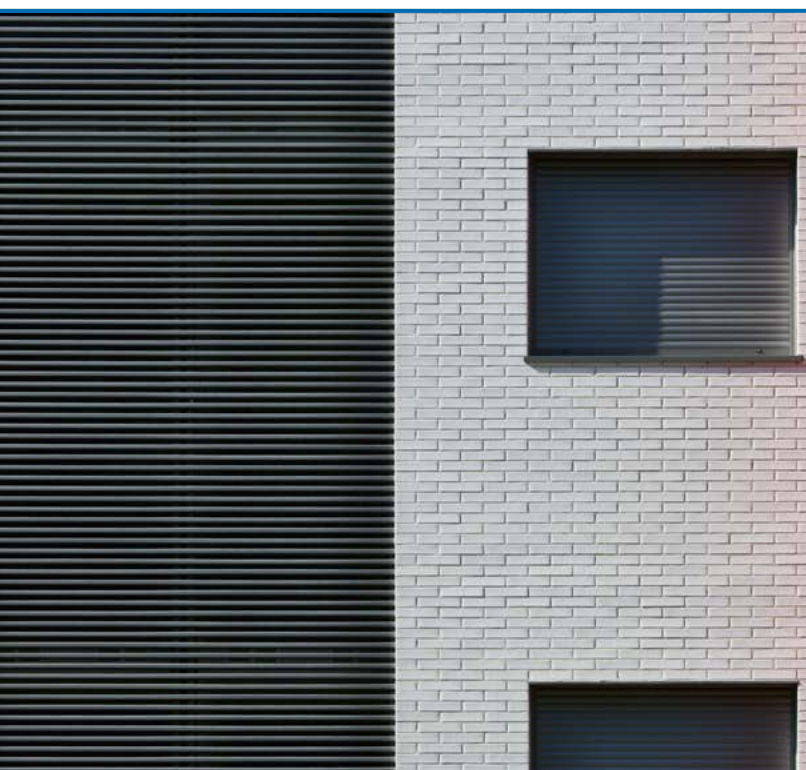
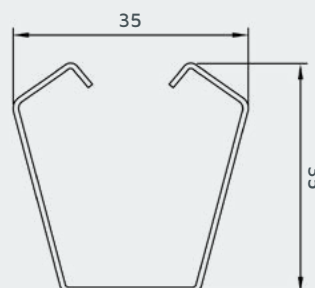
Peso teórico del conjunto: 3,5 Kg/m²



DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas fijas de aluminio modelo UPF-35, perteneciente al grupo de protecciones solares tubulares, aportan un aspecto lineal y estilizado a las fachadas de las edificaciones.

Fabricado con fleje de aluminio pintado en continuo (proceso COIL- COATING), elevada resistencia a la intemperie según ensayo niebla salina (más de 450 h en cámara WEISS SSC 450). lamas inclinadas 0° respecto al plano vertical, con entrecalle de 35 mm. de superficie general tubular-trapezoidal en aluminio de 35 mm., soportadas por rastreles tubulares de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5/acero perfilado galvanizado con ensamblaje mediante un eficaz sistema antirretorno patentado que permite la dilatación de las lamas sin remachado de las mismas ni tornillería entre lama y soporte, incluso p.p. elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio



Vigueta tubular de aluminio extrusionado

MONTAJE SOBRE OTROS BASTIDORES

Disposiciones diversas para hacer los huecos practica-
bles.A



Bastidores
correderos



Bastidores
abisagrados



Bastidores levadizos
replegables



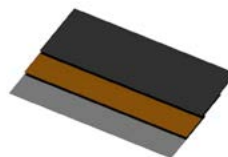
Bastidores
librillo

OPCIONES DE EJECUCIÓN

Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores
interiores diferentes
a los exteriores



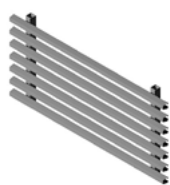
Distintos materiales
como aluminio, acero,
cinc, cobre...



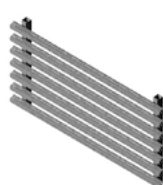
Lamas perforadas.
Área libre de perforación
8,36 %

VARIANTES

Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



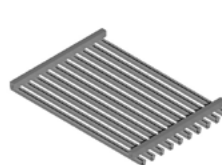
Lamas horizontales



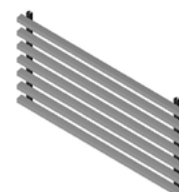
Lamas perforadas



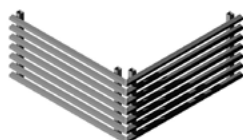
Lamas verticales



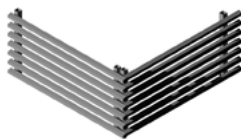
Lamas en viseras



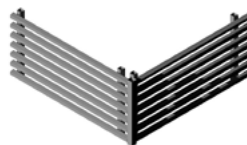
Lamas con viguetas
en U de acero



Lamas con terminación
esquinera en inglete



Lamas con terminación
esquinera a tope



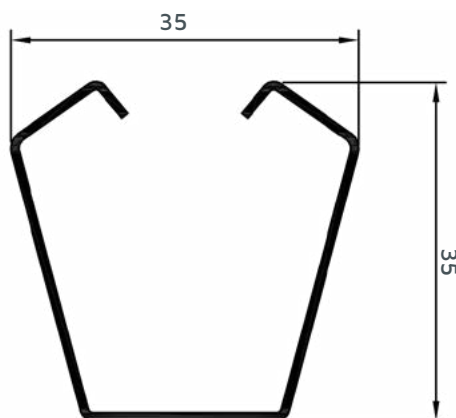
Lamas con terminación
con perfil esquinero

COLORES STANDARD

Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.

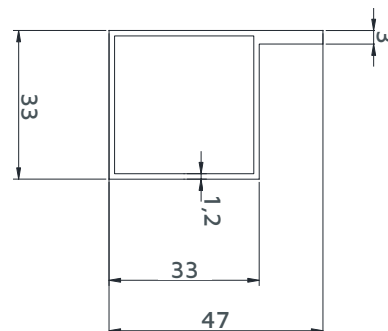


FICHA TÉCNICA DE LAMA FIJA UPF-35

Paso Standard	70 mm (entrecalle de 3.5 cm)		
Espesor	0.8 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)		
Composición del aluminio	Al 97.5%	Mn 0.9%	Si 0.6%
	Fe 0.7%	Cu 0.2%	Cr 0%
	Ni 0%	Zn 0.1%	Ti 0%
Longitudes máximas de la lama	6 metros (tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia entre apoyos	Máximo 1.2 m.l.		
Momentos de Inercia	$I_{xx} = 1.2357 \text{ cm}^4$ $I_{yy} = 1.2445 \text{ cm}^4$		
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura	20-25 micras		
Pintura superficial	Recubrimiento monocapa con pintura poliamida		
Proceso de pintado	"Coil Coating", en el cual el metal base va a velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea		
Bastidor	Perfil tubular de aluminio extrusionado con encastes adecuados para alojar las lamas. Opcional vigueta acero		

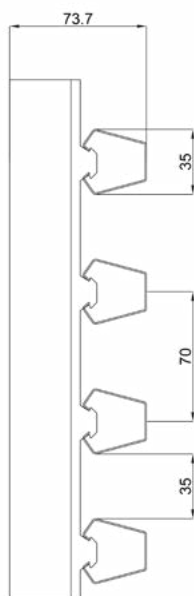
FICHA TÉCNICA DE CREMALLERA PARA FIJACIÓN LAMA FIJA

Espesor	1.2-3 mm.
Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Longitud máxima	6000 mm.
Colores	Consultar lacados
Momento de inercia	2.55 cm ⁴ una vez matrizado
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111

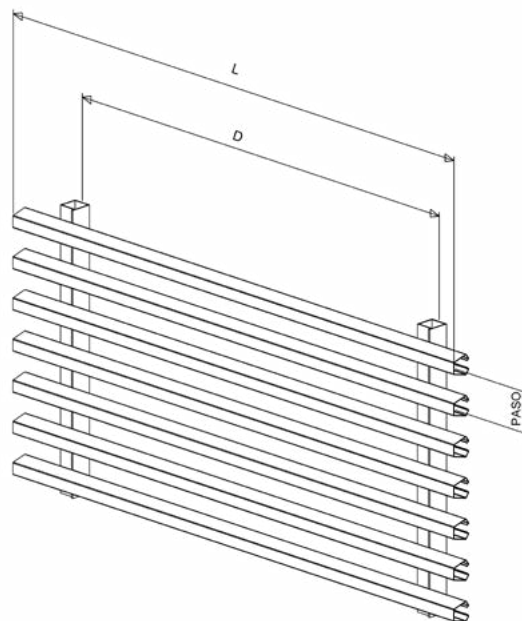


INCLINACIÓN DE LAS LAMAS

Disposición de la lama respecto a la vigueta



Inclinación lamas 0° respecto al plano vertical

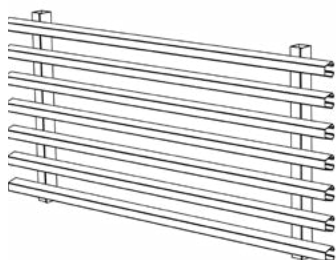


L: Longitud máxima de lama 6000 mm.

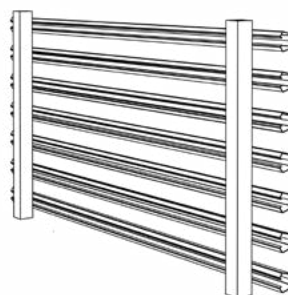
D: Distancia máxima entre soportes 1200 mm.

Paso estándar: 70 mm.

Vista anterior



Vista posterior

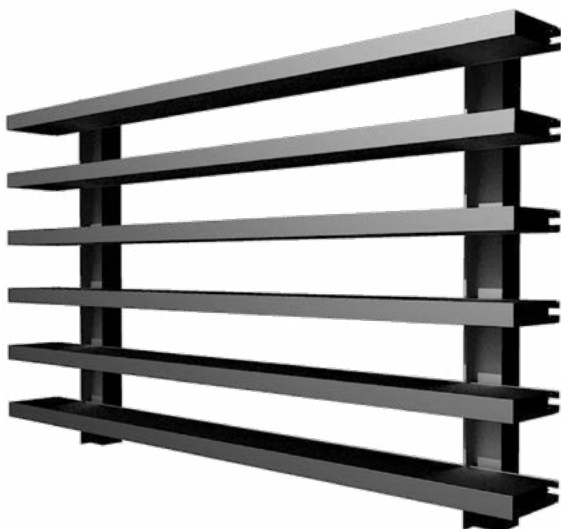


UPE 80x20

Las celosías tubulares de aluminio UPE 80x20 están formadas por lamas fijas planas rectangulares y son de rápida instalación gracias a su patentado sistema de clipaje.

Su configuración hace posible distanciar, a voluntad del usuario, la distancia entre cada lama aportando un aspecto armónico y estilizado a cualquier tipo de construcción.

Está especialmente indicada para edificios representativos o fachadas con diseños singulares.



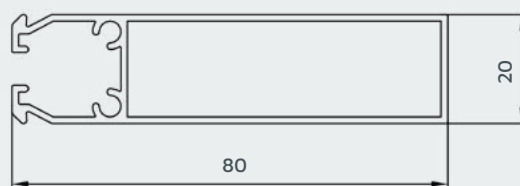
Peso teórico del conjunto: 5,2 Kg/m²



DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

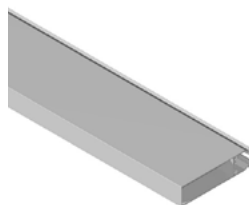
Celosía de lamas fijas tubulares tipo UMBELCO UPE-80x20 formada por lamas inclinadas 90° respecto al plano vertical, con entrecalle variable de silueta rectangular en aluminio de 80x20 mm, soportadas por rastreles tubulares de aluminio extrusionado con encastes adecuados para alojar las lamas de aleación L-6063 con tratamiento T5.

El conjunto se compone de una serie de lamas, dispuestas en paralelo y ensambladas a robustos perfiles tubulares de aluminio extrusionado mediante un eficaz sistema anti-retorno patentado que permite la dilatación de las lamas sin remachado de las mismas ni tornillería entre lama y soporte, incluso p.p. elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio



Vigueta tubular de aluminio extrusionado con encajes que permiten la dilatación de las lamas con inclinaciones de 90°

MONTAJE SOBRE OTROS BASTIDORES

Disposiciones diversas para hacer los huecos practica- bles.A



Bastidores correderos



Bastidores abisagrados

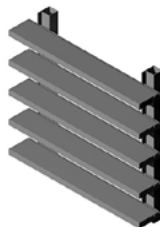


Bastidores levadizos replegables



Bastidores librillo

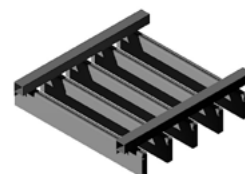
VARIANTES Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



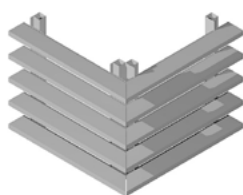
Lamas horizontales



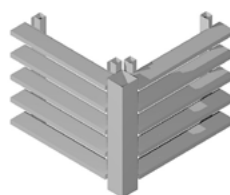
Lamas verticales



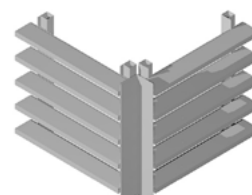
Lamas en voladizos



Lamas cortadas a inglete



Lamas con tubo esquinero



Lamas con angular esquinero

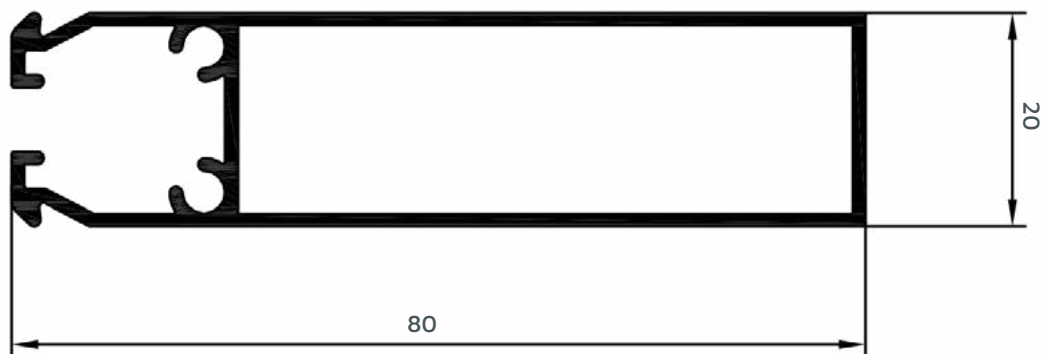
COLORES STANDARD

Blanco, Plata, otros consultar.

Disponibilidad de toda la carta RAL y ADAPTA.

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.

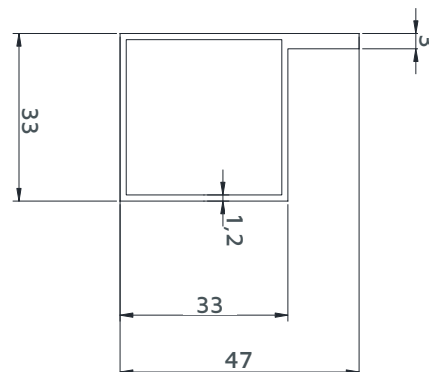


FICHA TÉCNICA DE LAMA FIJA UPE-80X20

Paso Standard	120 mm.		
Espesor	1,3 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5		
Composición del aluminio	Mn 0.1%	Si 0.3-0.6%	Fe 0.1-0.3%
	Cu 0.1%	Cr 0.05%	Mg 0.35-0.6%
	Zn 0.15%	Ti 0.2%	Al Resto
Longitudes máximas de la lama	6 metros (tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia entre apoyos	Máximo 1.5 m.l.		
Momentos de Inercia	$I_{xx} = 1.92 \text{ cm}^4$ $I_{yy} = 18.22 \text{ cm}^4$		
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura/anodizado	Consultar posibilidades		

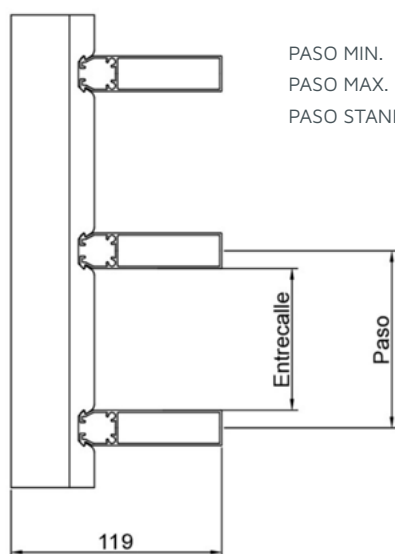
FICHA TÉCNICA DE CREMALLERA PARA FIJACIÓN LAMA FIJA

Espesor	1.2-3 mm.
Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Momento de inercia	2.55 cm ⁴ una vez matrizado
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111

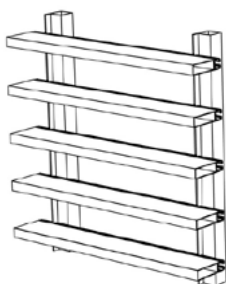


INCLINACIÓN DE LAS LAMAS Y PASOS

Disposición de la lama respecto a la vigueta y relación de pasos máximos y mínimos.

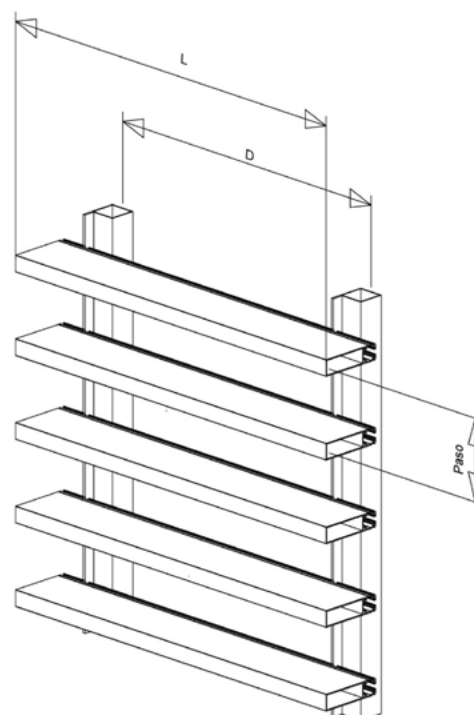


Vista anterior



PASO MIN. 50 mm.
PASO MAX. 180 mm.
PASO STAND. 100-120 mm.

Vista posterior



L: Longitud máxima de lama 6000 mm.
D: Distancia máxima entre soportes 1200 mm.
Paso estándar: 100 mm.

UPE 200x40

Las UPE 200x40 se engloban dentro de los sistemas tubulares fijos para protección solar de grandes dimensiones, destacando tanto por la limpieza de su diseño como por lo imponente de su formato.

Técnicamente hablando, cuenta con nuevas soluciones de clipado entre las lamas y el rastrel, que mejoran la flexibilidad del producto, manteniendo su resistencia y ofreciendo nuevas opciones de diseño.



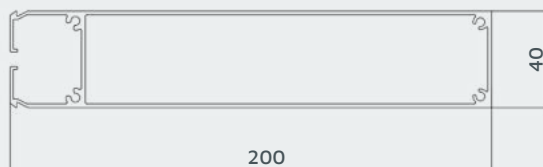
Peso teórico del conjunto: 5,2 Kg/m²



DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

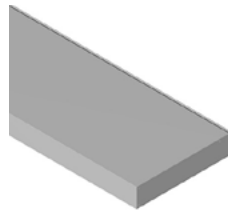
Celosía de lamas fijas tubulares tipo UMBELCO UPE 200x40 formada por lamas inclinadas 90° respecto al plano vertical, con entrecaje variable de silueta rectangular en aluminio de 200x40 mm, soportadas por rastreles tubulares de aluminio extrusionado con pinzas adecuadas para alojar las lamas en aleación L-6063 con tratamiento T5.

El conjunto se compone de una serie de lamas, dispuestas en paralelo y ensambladas a robustos perfiles tubulares de aluminio extrusionado mediante un eficaz sistema anti-retorno patentado que permite la dilatación de las lamas sin remachado de las mismas ni tornillería entre lama y soporte, incluso p.p. elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio



Vigueta tubular de aluminio extrusionado con pinzas para la dilatación de las lamas con inclinaciones de 90°

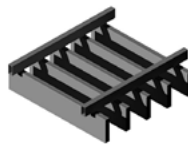
VARIANTES Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



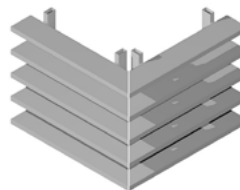
Lamas horizontales



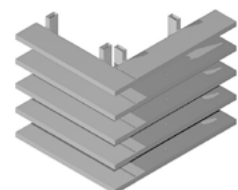
Lamas verticales



Lamas en voladizos



Lamas cortadas a inglete



Lamas a tope

COLORES STANDARD Blanco, Plata, otros consultar. Disponibilidad de toda la carta RAL y ADAPTA

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.

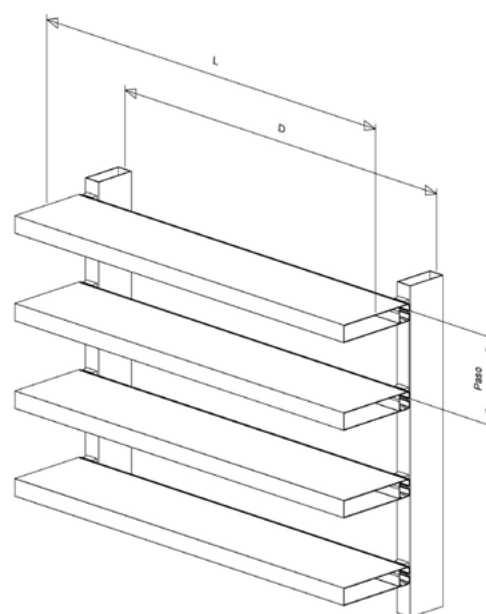


FICHA TÉCNICA DE LAMA FIJA UPE-200x40

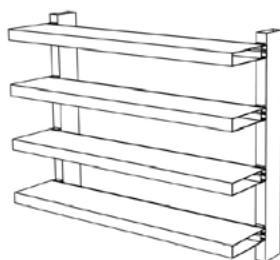
Paso Standard	200 mm.		
Espesor	1,3-2 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5		
Composición del aluminio	Mn 0.1%	Si 0.3-0.6%	Fe 0.1-0.3%
	Cu 0.1%	Cr 0.05%	Mg 0.35-0.6%
	Zn 0.15%	Ti 0.2%	Al Resto
Longitudes máximas de la lama	6 metros (tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia entre apoyos	Máximo 3 m.l.		
Momentos de Inercia	$I_{xx} = 27.23 \text{ cm}^4$ $I_{yy} = 393.75 \text{ cm}^4$		
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura/anodizado	Consultar posibilidades		

FICHA TÉCNICA DE TUBULAR PARA FIJACIÓN LAMA FIJA

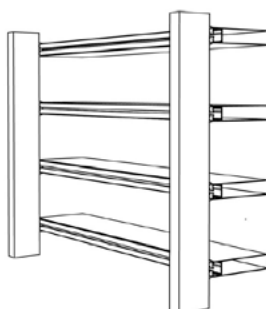
Espesor	1.2 - 3 mm.
Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Momento de inercia	2.55 cm ⁴ una vez matrizado
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111



Vista anterior



Vista posterior



L: Longitud máxima de lama 6000 mm.
D: Distancia máxima entre soportes 3000 mm.
Paso estándar: 200 mm.

UPO 150 con pinzas

Las celosías de lamas UPO-150 fijas con sujeción mediante sistema de pinzas permiten alcanzar luces elevadas gracias al momento de inercia de la lama, y dan solución a proyectos en los que se pretendan resolver de forma eficaz, la ocultación de vistas sin renunciar a la luminosidad interior.

Así mismo combinan perfectamente con las lamas orientables realizadas en el mismo perfil.



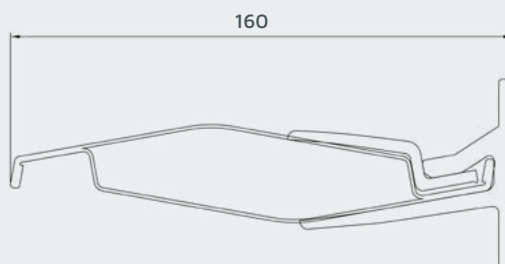
Peso teórico del conjunto: 7 Kg/m²

DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO



Celosías de lamas fijas de aluminio tipo UMBELCO modelo UPO-150 con pinzas a 45°, 60° ó 90° respecto al plano vertical, compuesta de lamas de doble pared inclinadas con superficie vista de doble reflexión en aluminio de 154 mm de ancho y 30 mm de grueso. Fabricado con fleje de aluminio pintado en continuo (proceso COIL-COATING), elevada resistencia a la intemperie según ensayo niebla salina (más de 450 h en cámara WEISS SSC 450).

Soportadas por rastreles tubulares y pinzas de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 con ensamblaje mediante un eficaz sistema antirretorno patentado que permite la dilatación de las lamas sin remachado de las mismas ni tornillería entre lama y soporte, incluso p.p. elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio



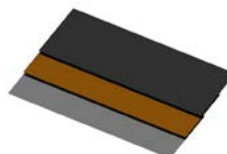
Vigueta tubular de aluminio extrusionado con pinzas que permiten la dilatación de las lamas e inclinaciones de 45°, 60° y 90°

OPCIONES DE EJECUCIÓN

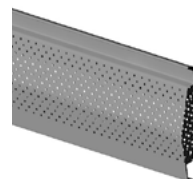
Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores interiores diferentes a los exteriores



Distintos materiales como aluminio, acero, cinc, cobre...



Lamas perforadas. Área libre de perforación 8,36 %

VARIANTES Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales a 45°



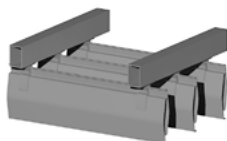
Lamas horizontales a 60°



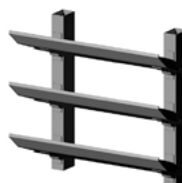
Lamas horizontales a 90°



Lamas verticales



Lamas en voladizos



Lamas en posición invertida

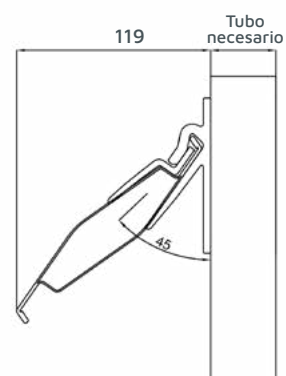
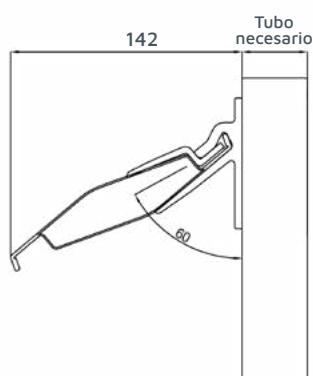
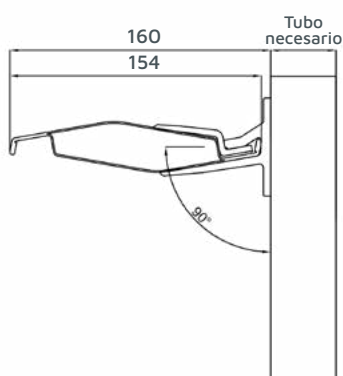


Lamas perforadas

COLORES STANDARD Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

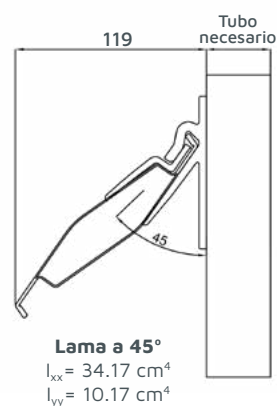
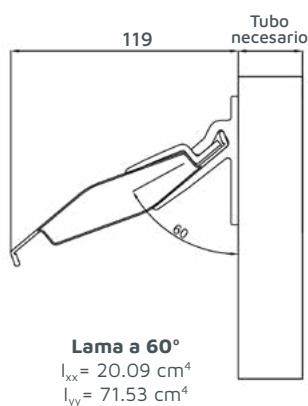
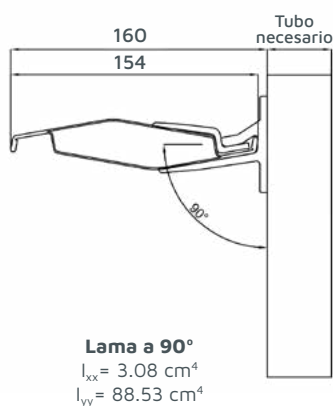
Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



FICHA TÉCNICA DE LAMA FIJA UPO-150 CON PINZAS

Paso Standard	150 mm.		
Espesor	0.8 mm - 1 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)		
Composición del aluminio	Al 97.5%	Mn 0.9%	Si 0.6%
	Fe 0.7%	Cu 0.2%	Cr 0%
	Ni 0%	Zn 0.1%	Ti 0%
Longitudes máximas de la lama	6 metros (tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia entre apoyos	Máximo 2 m.l.		
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura	20-25 micras		
Proceso de pintado	"Coil Coating", en el cual el metal base va a velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea		
Bastidor	Vigueta tubular de aluminio extrusionado		

MOMENTOS DE INERCIA



FICHA TÉCNICA PINZA POSTERIOR PARA FIJACIÓN LAMA FIJA

Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111

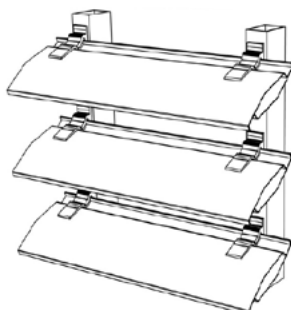


FICHA TÉCNICA BASTIDOR

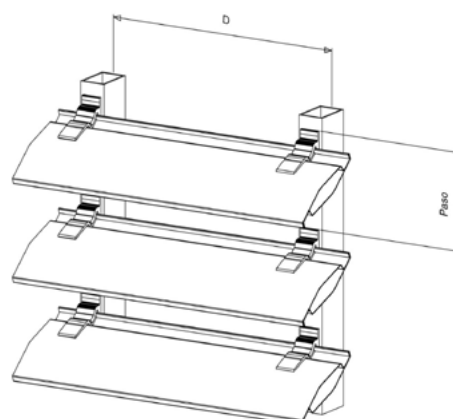
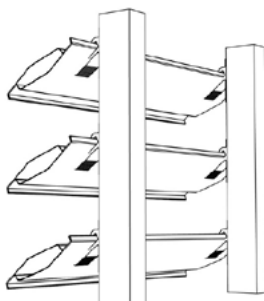
Gran variedad de perfiles extrusionados adaptables.(consultar bastidores de acero)

Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111

Vista anterior



Vista posterior



L: Longitud máxima de lama 6000 mm.

D: Distancia máxima entre soportes 2000 mm.

UPO 250 con pinzas

Las celosías de lamas fijas con pizas combinadas con nuestra lama de aluminio de 250 cm es uno de los productos más importantes de esta familia.

Permite alcanzar luces elevadas gracias al momento de inercia de la lama y dan solución a proyectos en los que se pretenda resolver de forma eficaz la ocultación sin renunciar a la luminosidad.

Combinan perfectamente con las lamas orientables realizadas en el mismo perfil de 250 mm y suponen un ahorro económico en comparación con los mismos sistemas de lamas orientables.



Peso teórico del conjunto: 7 Kg/m²



DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas fijas de aluminio tipo UMBELCO modelo UPO-250 con pinzas a 45°, 60° ó 90° respecto al plano vertical, compuesta de lamas de doble pared inclinadas con superficie vista de doble reflexión en aluminio de 254 mm de ancho y 50 mm de grueso.

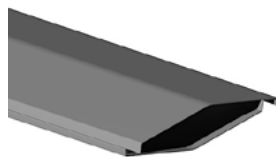
Fabricado con fleje de aluminio pintado en continuo (proceso COIL-COATING), elevada resistencia a la intemperie según ensayo niebla salina (más de 450 h en cámara WEISS SSC 450).

Soportadas por rastreles tubulares y pinzas de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 con ensamblaje mediante un eficaz sistema antirretorno patentado que permite la dilatación de las lamas sin remachado de las mismas ni tornillería entre lama y soporte, incluso p.p. elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



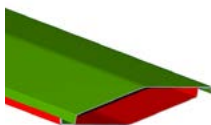
Lama de aluminio



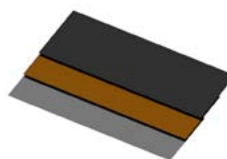
Vigueta tubular de aluminio extrusionado con pinzas que permiten la dilatación de las lamas e inclinaciones de 45°, 60° y 90°

OPCIONES DE EJECUCIÓN

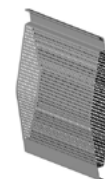
Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores interiores diferentes a los exteriores



Distintos materiales como aluminio, acero, cinc, cobre...



Lamas perforadas. Área libre de perforación 15,3 %

VARIANTES Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales a 45°



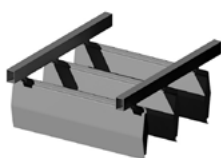
Lamas horizontales a 60°



Lamas horizontales a 90°



Lamas verticales



Lamas en voladizos



Lamas en posición invertida

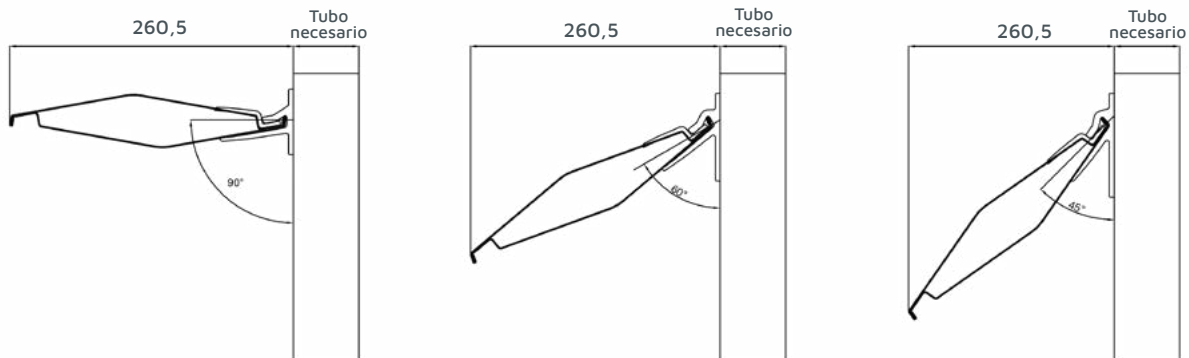


Lamas perforadas

COLORES STANDARD Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

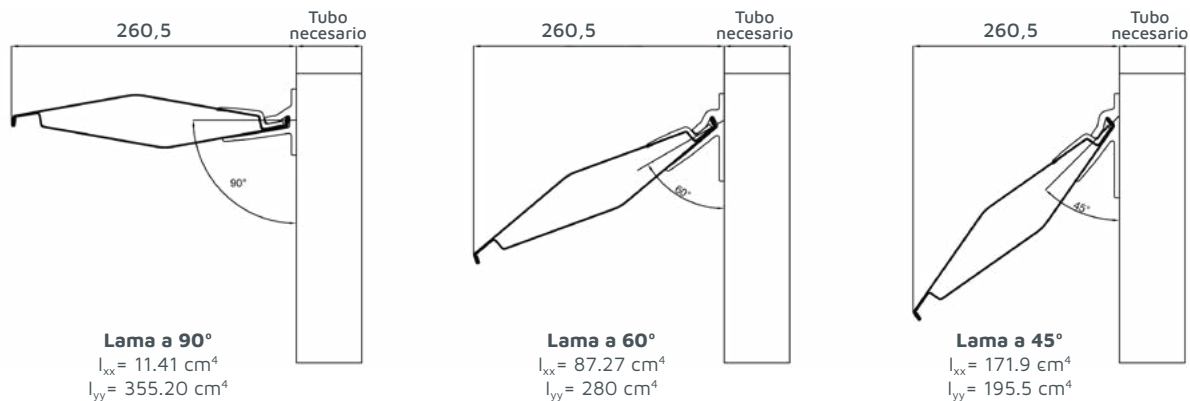
Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



FICHA TÉCNICA DE LAMA FIJA UPO-250 CON PINZAS

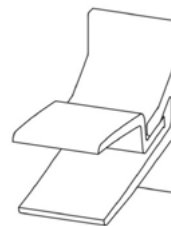
Paso Standard	250 mm.		
Espesor	1 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)		
Composición del aluminio	Al 97.5%	Mn 0.9%	Si 0.6%
	Fe 0.7%	Cu 0.2%	Cr 0%
	Ni 0%	Zn 0.1%	Ti 0%
Longitudes máximas de la lama	6 metros (tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia entre apoyos	Máximo 2,5 ml.		
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura	20-25 micras		
Pintura superficial	Recubrimiento monocapa con pintura poliamida		
Proceso de pintado	"Coil Coating", en el cual el metal base va a velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea		
Bastidor	Vigueta tubular de aluminio extrusionado		

MOMENTOS DE INERCIA



FICHA TÉCNICA PINZA POSTERIOR PARA FIJACIÓN LAMA FIJA

Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111



FICHA TÉCNICA BASTIDOR

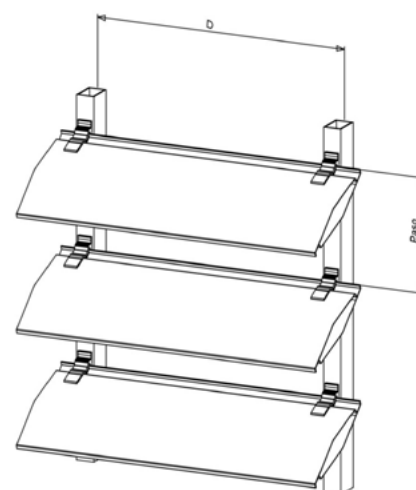
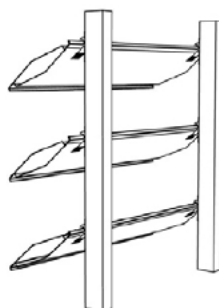
Gran variedad de perfiles extrusionados adaptables.(consultar bastidores de acero)

Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111

Vista anterior



Vista posterior



L: Longitud máxima de lama 6000 mm.

D: Distancia máxima entre soportes 2500 mm.

REVESTIMIENTOS DE FACHADA

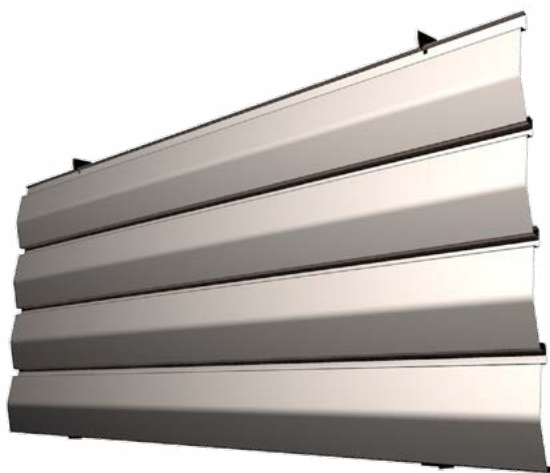
La familia de lamas UPR es uno de los sistemas más característicos de nuestra gama, porque ofrecen la integración estética de las protecciones solares con la fachada ventilada, unificando el diseño y aportando soluciones técnicas específicas que mejoran la eficiencia de los proyectos durante todas las fases. La integración entre las celosías orientables de la línea UPO, UPF y UPR nos permite aportar una solución integral más económica, eficiente y atractiva que otros sistemas.

El sistema UPB es una nueva incorporación a las opciones de revestimientos metálicos planos de gran formato, entre los que destaca por la amplia gama de materiales disponible, las soluciones técnicas adoptadas en su diseño y nuestro sistema de clipado, que refuerza un producto sólido y económicamente competitivo.

UPR-150

El UPR-150 es una solución de revestimiento de fachada muy flexible que destaca en combinación con la UPO-150 y la UPF-150 por ofrecer un aspecto exterior uniforme.

El producto es capaz de adaptarse a la mayoría de los sistemas de aislamiento disponibles en el mercado, permite la micro ventilación entre las lamas y actúa como un eficiente sistema de revestimiento para colaborar en la reducción de las fugas de temperatura y de las humedades.



Peso teórico del conjunto: 5.2 Kg/m²

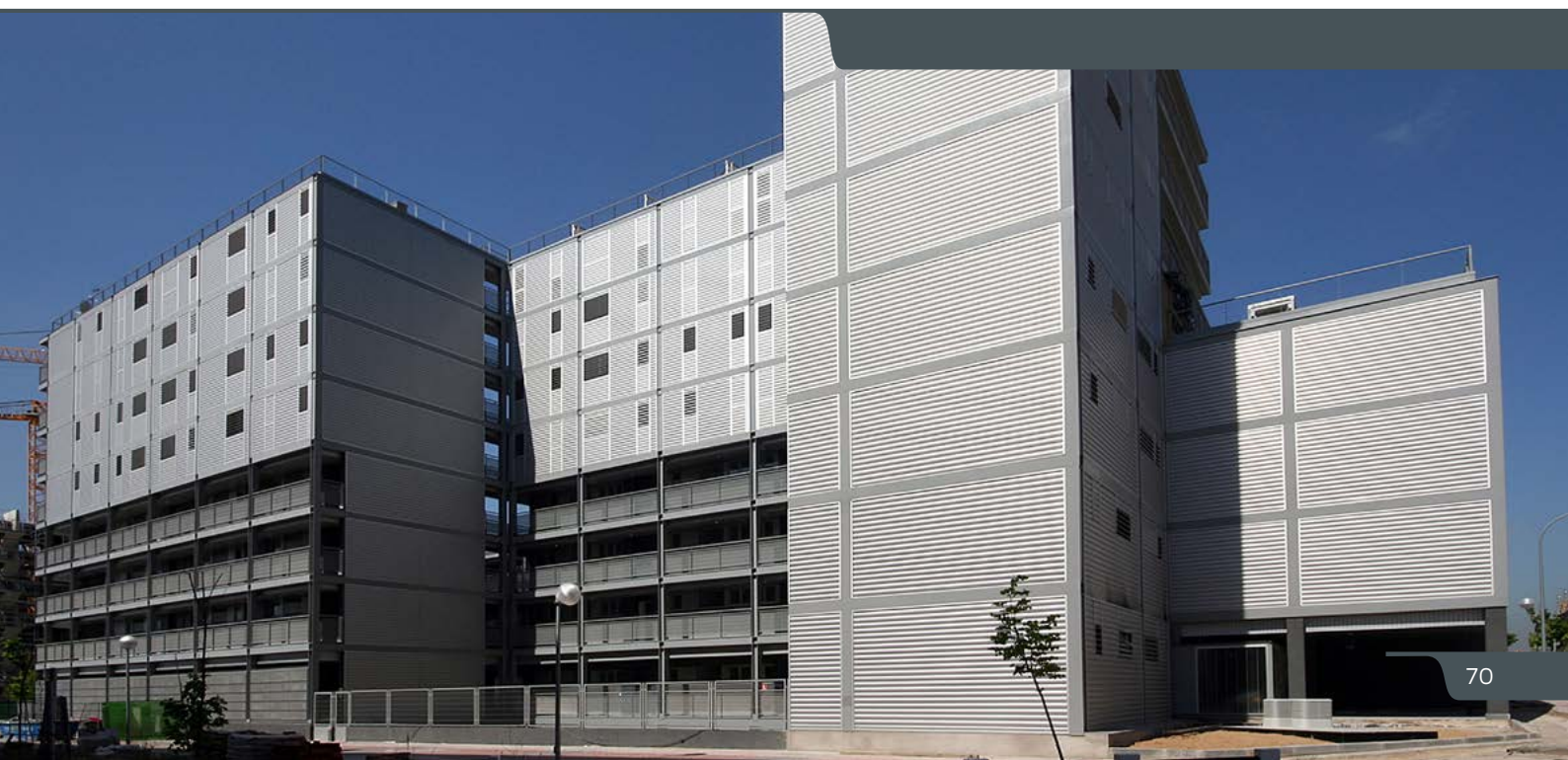
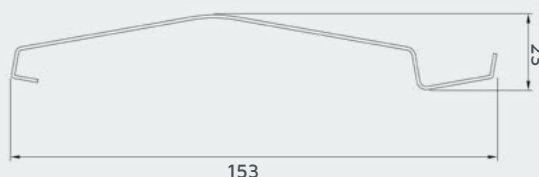


DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Revestimiento modelo UPR -150, formado por lamas de 153 mm de ancho y 23 mm de grueso de superficie doble reflexión con 12 mm de entrecalle cerrada y microventilación entre lamas.

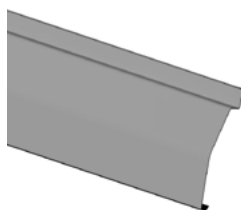
Fabricadas con fleje de aluminio pintado en continuo (proceso COILCOATING), elevada resistencia a la intemperie según ensayo niebla salina (más de 450 h en cámara WEISS SSC 450).

Soportadas por rastreles angulares de aluminio extrusionado L- 6063 con tratamiento T5 mediante un eficaz sistema antirretorno patentado que permite la dilatación de las lamas sin remachado de las mismas ni tornillería entre lama y soporte, incluso p.p. elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio



Vigueta angular de aluminio extrusionado con encajes que permiten la dilatación de las lamas.

MONTAJE SOBRE OTROS BASTIDORES

Disposiciones diversas para hacer los huecos practicables.



Bastidores correderos



Bastidores abisagrados



Bastidores levadizos replegables



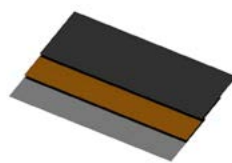
Bastidores librillo

OPCIONES DE EJECUCIÓN

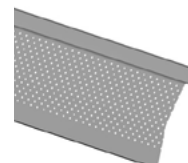
Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores interiores



Distintos materiales como aluminio, acero, cinc, cobre...



Lamas perforadas.

VARIANTES

Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



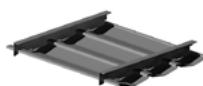
Lamas horizontales



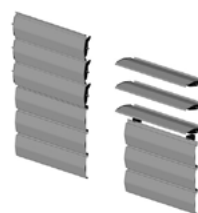
Lamas verticales



Lamas perforadas



Lamas en voladizos o techos



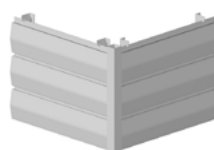
Combinable con lamas orientables modelo UPO-150



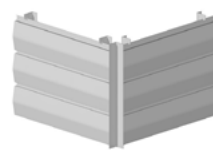
Combinable con revestimiento modelo UPF-150

COLORES STANDARD

Ver tabla anexa de colores.



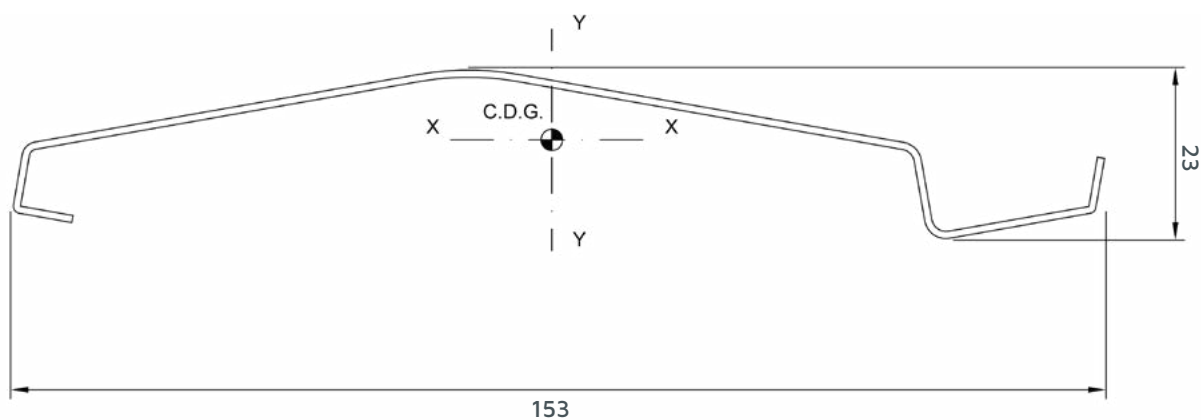
Lamas con tubo esquinero



Lamas con angular esquinero

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



FICHA TÉCNICA DE LAMA FIJA UPR-150

Paso Standard	141 mm.		
Espesor	0.8 mm. - 1 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)		
Composición del aluminio	Al 97.5%	Mn 0.9%	Si 0.6%
	Fe 0.7%	Cu 0.2%	Cr 0%
	Ni 0%	Zn 0.1%	Ti 0%
Longitudes máximas de la lama	6 metros (tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia máxima entre apoyos	Máximo 1 m.l.		
Momentos de Inercia	I_{xx} : 43.44 cm ⁴		I_{yy} : 0.89 cm ⁴
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura	20-25 micras		
Pintura superficial	Recubrimiento monocapa con pintura poliamida		
Proceso de pintado	"Coil Coating", en el cual el metal base va a velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea		
Bastidor	Vigueta angular de aluminio extrusionado		

FICHA TÉCNICA DE CREMALLERA PARA FIJACIÓN LAMA FIJA

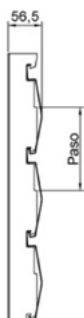
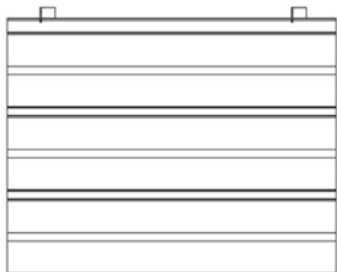
Espesor	2 mm
Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111



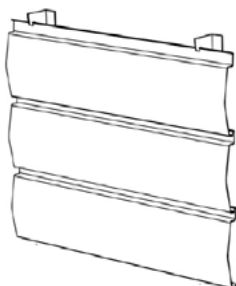
INCLINACIÓN DE LAS LAMAS Y PASOS

Disposición de la lama respecto a la vigueta y paso.

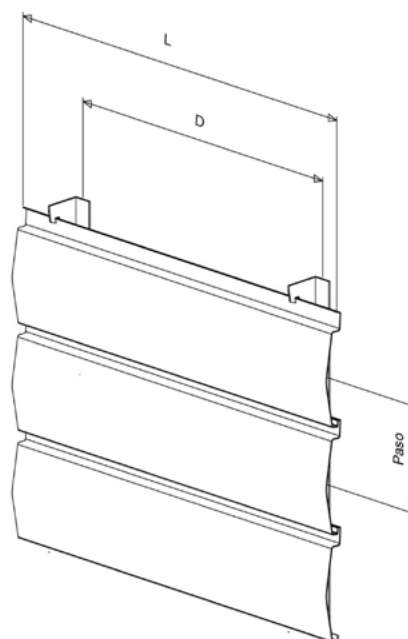
PASO 141,7 mm.



Vista anterior



Vista posterior



L: Longitud máxima de lama 6000 mm.

D: Distancia máxima entre soportes 1000 mm.

UPB-270

La bandeja UPB-270 es un sistema de revestimiento de fachadas plano compuesto por lamas fijas de 270mm, disponibles en aluminio o en acero.

Su sistema de anclaje está diseñado para adaptarse a todo tipo de aislantes existentes, ofreciendo un excelente anclaje para las lamas que lo componen.

El sistema cuenta con un engrapado entre las lamas para mejorar el aislamiento y mantener una moderna estética característica.



Peso teórico del conjunto: consultar

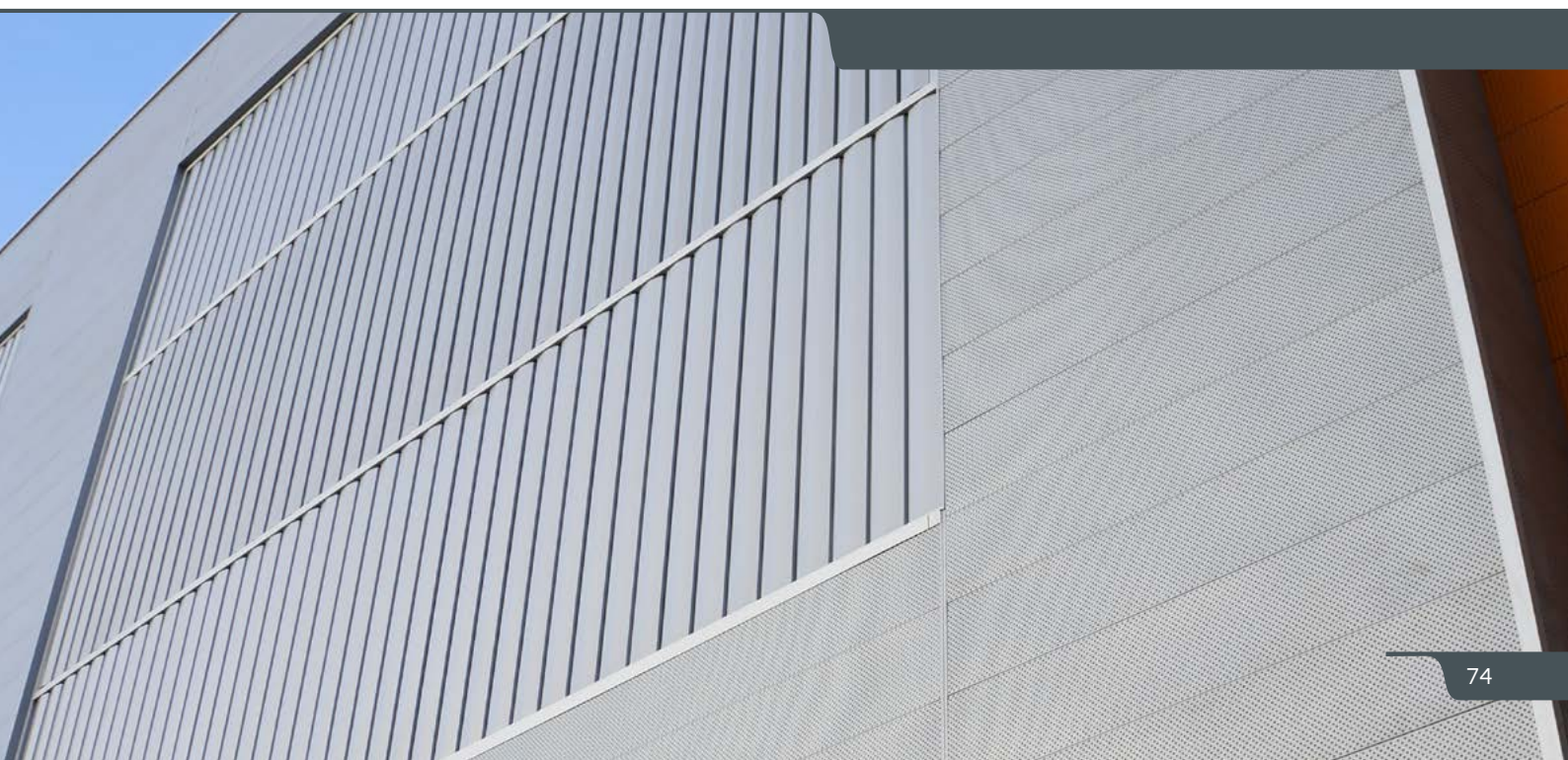


DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Revestimiento modelo UPB-270, está formado por lamas de 284 mm de ancho y 31 mm de grueso de superficie plana y microventilación entre lamas.

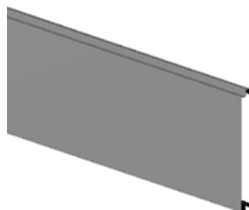
Fabricadas con fleje de aluminio pintado en continuo (proceso COIL-COATING) / acero/acero cortén / cinz, elevada resistencia a la intemperie según ensayo niebla salina (más de 450 h en cámara WEISS SSC 450).

Soportadas por rastreles angulares de acero galvanizado con encastes según sistema patentado que facilitan la dilatación del conjunto, incluso p.p. elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.

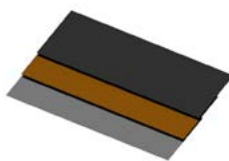


Lama

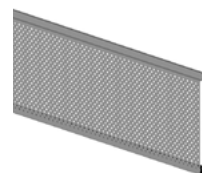


Vigueta en L de acero galvanizado

OPCIONES DE EJECUCIÓN Materiales, colores, combinaciones.

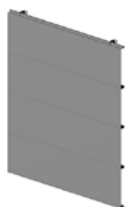


Distintos materiales como aluminio, acero, cinc, cobre...



Laminas perforadas con distintos troquelados posibles.

VARIANTES Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



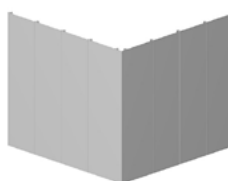
Laminas horizontales



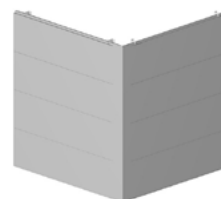
Laminas verticales



Laminas perforadas. Consultar posibilidades de perforación



Laminas verticales esquina con remate angular

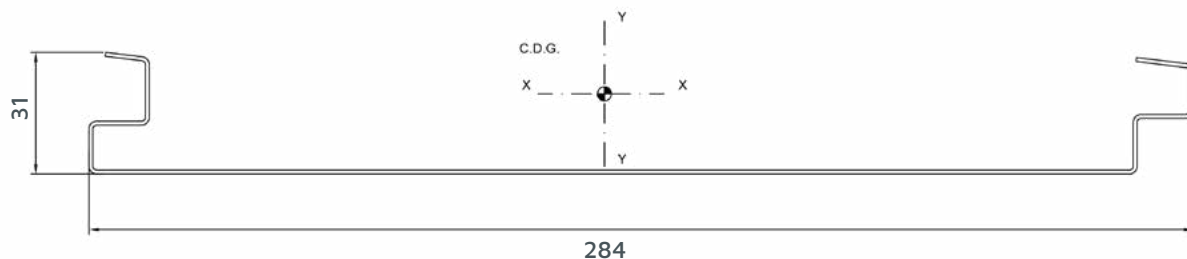


Laminas horizontales esquina con remate angular

COLORES STANDARD Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



FICHA TÉCNICA DE LAMA UPB-270

Paso Standard	270 mm.		
Espesor	1±0.2 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	L-3005 (UNE L-3810)		
Composición del aluminio	Al 97.5%	Mn 0.9%	Si 0.6%
	Fe 0.7%	Cu 0.2%	Cr 0%
	Ni 0%	Zn 0.1%	Ti 0%
Longitudes máximas de la lama	4 metros (tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia máxima entre apoyos	Máximo 1 m.l.		
Momentos de Inercia	I _{xx} : 324.08 cm ⁴	I _{yy} : 3.03 cm ⁴	
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura	20-25 micras		
Pintura superficial	Recubrimiento monocapa con pintura poliamida		
Proceso de pintado	"Coil Coating", en el cual el metal base va a velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea		
Bastidor	U de acero galvanizado		

FICHA TÉCNICA DE CREMALLERA PARA FIJACIÓN LAMA FIJA

Espesor	1-1,5 mm
Material	Acero Galvanizado
Longitud máxima	3.000 mm.
Colores	Consultar lacados
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	2.100.000 Kg/cm ²



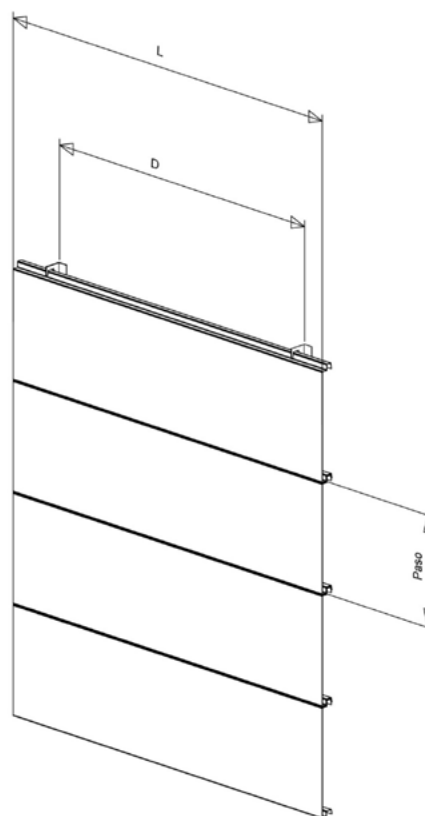
INCLINACIÓN DE LAS LAMAS Y PASOS

Disposición de la lama respecto a la vigueta y paso.

Alzado - Planta - Perfil



Vista posterior



L: Longitud máxima de lama 4000 mm.
D: Distancia máxima entre soportes 1000 mm.
Paso: 270 mm.

REJILLAS DE ALUMINIO

Las rejillas de aluminio UPZ-70x30 son la extensión de nuestras ventajas competitivas al sector de las rejillas para ampliar las posibilidades de uso de este producto tan habitual.

Ofrecemos la posibilidad de anclajes mediante clipado o atornillado, en una lama con las caras exteriores planas, y un perfil de soporte de aluminio de alta calidad, que permite configurar la separación entre ejes de las lamas para adaptarla a las necesidades de cada caso. Adicionalmente, gracias a su atractiva estética, se aplica habitualmente en casos de ocultación de vistas, o de protección solar.

UPZ 70x30

Las celosías de lamas fijas tipo UPZ-70x30 son una novedad en el segmento de lamas fijas de tamaño pequeño.

Junto a su diseño exterior tradicional de caras planas, aporta las ventajas competitivas de nuestra gama, con separación variable entre ejes, un eficiente sistema de clipado y unos soportes de aluminio que mantienen los niveles de calidad que habitualmente ofrecemos.



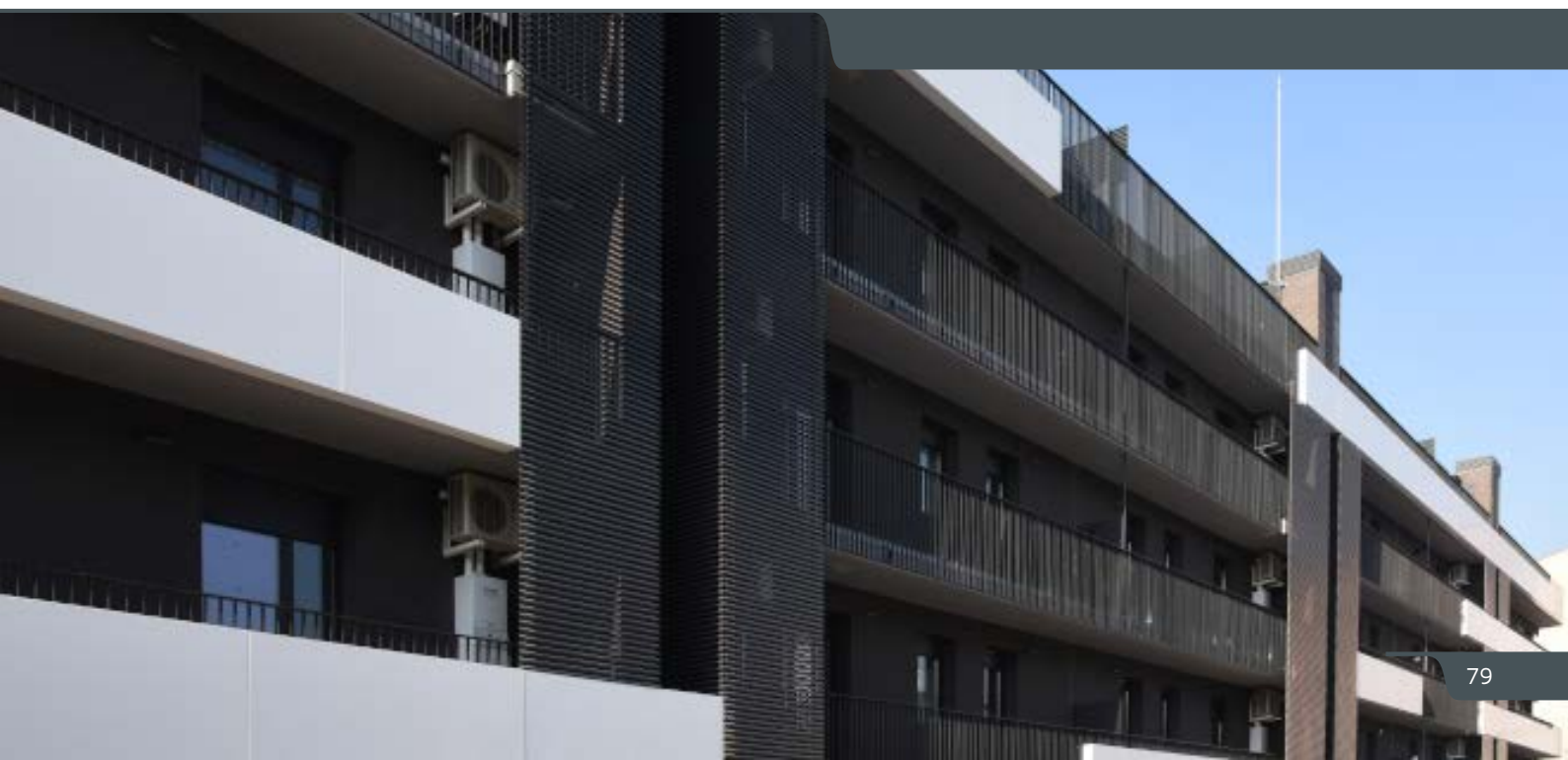
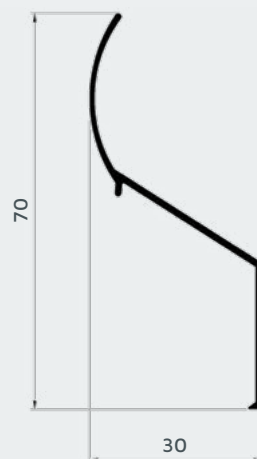
Peso teórico del conjunto: 5.2 Kg/m²



DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

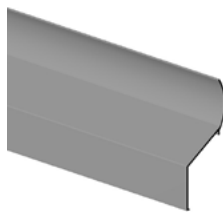
Rejillas de lamas fijas inclinadas UMBELCO tipo UPZ-70x30, formada por lamas con forma general en Z de 70 mm de ancho y 30 mm de grueso en aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5.

El conjunto se compone de una serie de lamas con forma de Z, dispuestas en paralelo y ensambladas a robustos perfiles tubulares de aluminio extrusionado mediante un eficaz sistema antirretorno patentado que permite la dilatación de las lamas sin remachado de las mismas ni tornillería entre lama y soporte, incluso p.p. elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio



Vigueta tubular de aluminio extrusionado con encajes que permiten la dilatación de las lamas.

MONTAJE SOBRE OTROS BASTIDORES

Disposiciones diversas para hacer los huecos practicables.



Bastidores correderos



Bastidores abisagrados



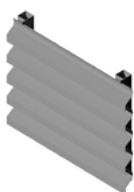
Bastidores levadizos replegables



Bastidores librillo

VARIANTES

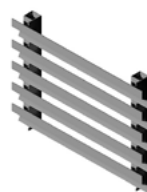
Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales



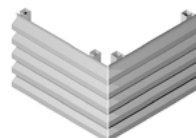
Lamas verticales



Lamas en posición invertida



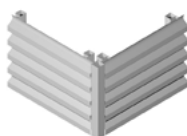
Lamas en voladizos



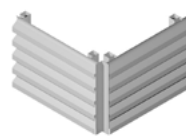
Lamas cortadas a inglete

COLORES STANDARD

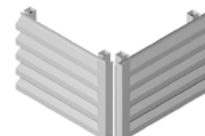
Blanco, Plata, otros consultar.
Disponibilidad de toda la carta RAL y ADAPTA.



Lamas con tubo esquinero



Lamas con angular esquinero



Lamas con remates laterales

DATOS TÉCNICOS

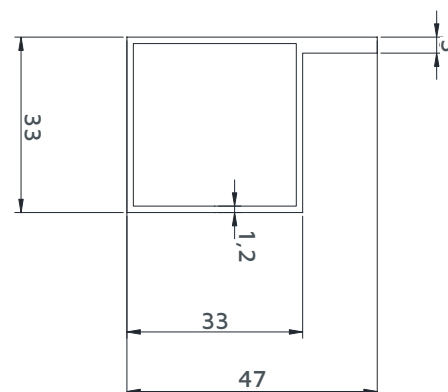
Resumen de los datos mecánicos
y técnicos de los principales componentes.

FICHA TÉCNICA DE LAMA FIJA UPZ-70x30

Paso Standard	70 mm.		
Espesor	1,3 mm.		
Material	Aluminio		
Aleación	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5		
Composición del aluminio	Mn 0.1%	Si 0.3-0.6%	Fe 0.1-0.3%
	Cu 0.1%	Cr 0.05%	Mg 0.35-0.6%
	Zn 0.15%	Ti 0.2%	Al RESTO
Longitudes máximas de la lama	6 metros (tanto posición vertical como horizontal)		
Distancia máxima entre apoyos	Máximo 1,2 m.l.		
Momentos de Inercia	I_{xx} : 3.3 cm ⁴		I_{yy} : 1.3 cm ⁴
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²		
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²		
Alargamiento:	3%		
Dureza Brinell	59		
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²		
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111		
Espesor pintura/anodizado	Consultar posibilidades		

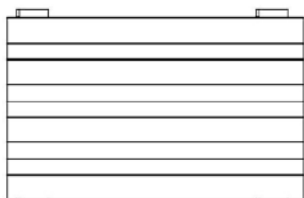

FICHA TÉCNICA DE CREMALLERA PARA FIJACIÓN LAMA FIJA

Espesor	1.2-3 mm
Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Momento de inercia	2.55 cm ⁴ una vez matizado
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Módulo de Elasticidad	670.000 Kg/cm ²
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111

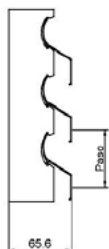
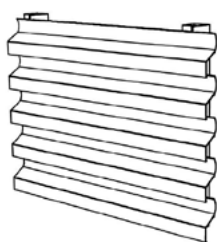


INCLINACIÓN DE LAS LAMAS Y PASOS

Disposición de la lama respecto a la vigueta y paso.

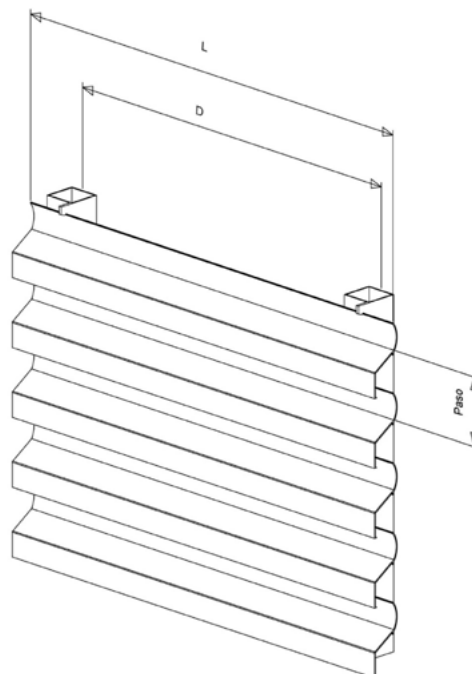
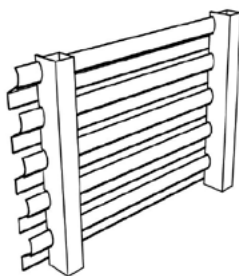


Vista anterior



PASO MIN. 50 mm.
PASO MAX. 90 mm
PASO STAND. 70 mm

Vista posterior



L: Longitud máxima de lama 6000 mm.
D: Distancia máxima entre soportes 1200 mm.

CELOSÍAS DE ACERO

EL ACERO,
UN PILAR EN LA CONSTRUCCIÓN,
TAMBIÉN APLICADO A LAS CELOSÍAS.

Las celosías de lamas de acero son una incorporación reciente a nuestra gama, pensada específicamente para proyectos representativos que buscan maximizar el impacto de las celosías en sus diseños.

Fabricadas y diseñadas para cumplir con su función de protección solar, fusionan la elegancia de sus formas sinuosas con unos rangos de precios muy competitivos.

UPO 350 FE

Las celosías de lamas orientables UPO-350 FE son la gama de entrada a nuestra línea de lamas de acero.

Destacan por la elevada calidad de sus componentes y su extraordinaria resistencia, a la vez que por su rango de precios altamente competitivo, que abre el abanico de proyectos en el que puede incorporarse.

Como celosías de gran formato, encajan perfectamente en edificios industriales, sedes gubernamentales o edificios públicos de primer orden.



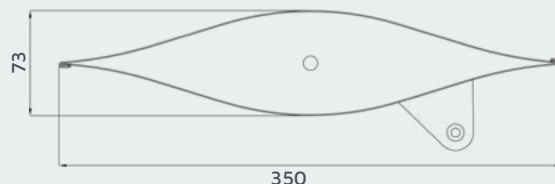
DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas orientables de acero tipo UMBELCO modelo UPO-350-FE, compuesta de lamas horizontales/verticales solapadas entre sí, con forma ahusada de 350 mm de ancho, 73 mm de grueso.

Fabricado en fleje de acero perfilado pintado en continuo (proceso COIL-COATING), con elevada resistencia a la intemperie. Testeros extremos de lamas en PA 6 (nylon) de elevada resistencia.

Lamas pivotantes sobre ejes de aluminio de diámetro mínimo 10mm y alojados en estructura soporte de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 anodizado o lacado.

Accionamiento manual/eléctrico; incluso p.p elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de acero perfilada con testeros de poliamida y pivotes de aluminio



Bastidor tubular de aluminio extrusionado o de acero



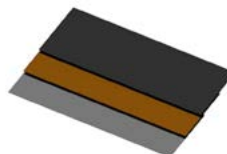
Accionamiento manual o motorizado

OPCIONES DE EJECUCIÓN

Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores interiores diferentes a los exteriores



Distintos materiales como aluminio, acero, cinc, cobre...

VARIANTES Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales



Lamas verticales



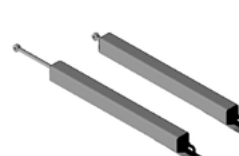
Lamas en voladizo



Lamas voladas respecto a sus soportes



Accionamiento manivela manual

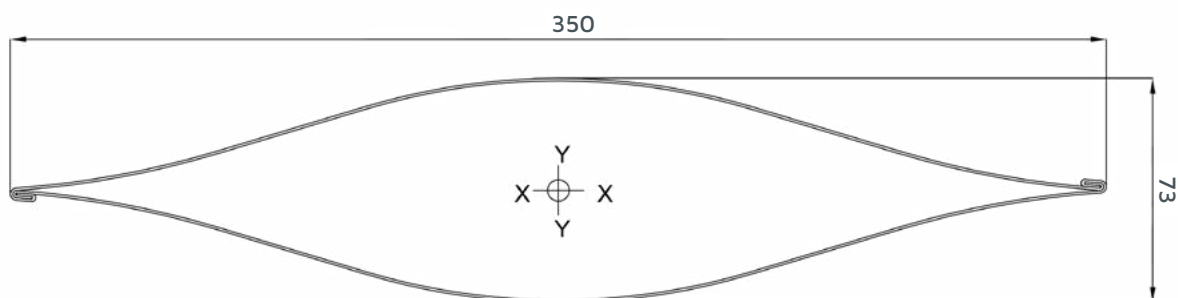


Accionamiento motorizado

COLORES STANDARD Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.



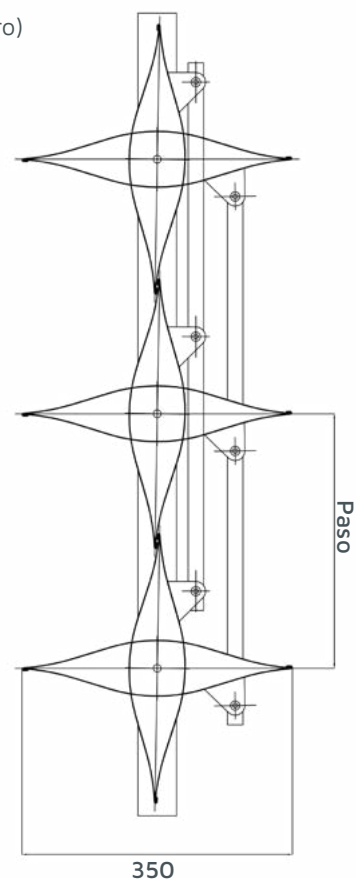
FICHA TÉCNICA DE LAMA UPO-350 FE

Espesor	0.6 mm.
Material	Acero
Aleación	DX51D +ZA EN 10346
Longitudes máximas de la lama	Consultar
Módulo de Elasticidad	2.100.000 kg/cm ²
Bastidor	Tubular de aluminio extrusionado o acero zincado/galvanizado

FICHA TÉCNICA BASTIDOR

Gran variedad de perfiles extrusionados adaptables.(consultar bastidores de acero)

Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111



UPO 480 FE

Las celosías de lamas orientables de acero UPO-480-FE son el tamaño intermedio de nuestra gama de celosías de ala de avión.

Combinan el atractivo diseño de doble lágrima de la lama, con sus componentes de alta calidad para ofrecer un producto innovador en el mercado de las protecciones solares.

Son un producto muy popular en proyectos representativos tanto de arquitectura orientada al cliente público como al privado, donde se valora tanto su estética imponente como su eficiencia en el ratio calidad precio.



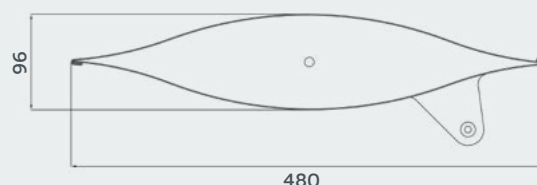
DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO



Celosías de lamas orientables de acero tipo UMBELCO modelo UPO-480-FE, compuesta de lamas horizontales/verticales solapadas entre sí, con forma romboidal de 480 mm de ancho, 73 mm de grueso. Clasificación PV4 de máxima resistencia según la norma UNE 85-226-87 y UNE 85-227-87.

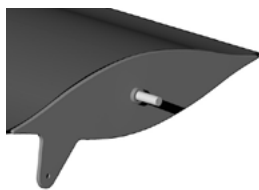
Fabricado en fleje de acero perfilado pintado en continuo (proceso COIL-COATING), elevada resistencia a la intemperie. Testeros extremos de lamas en PA 6 (nylon) de elevada resistencia.

Lamas pivotantes sobre ejes de aluminio de diámetro mínimo 12 mm y alojados en estructura soporte de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 anodizado o lacado. Accionamiento manual/eléctrico; incluso p.p elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.

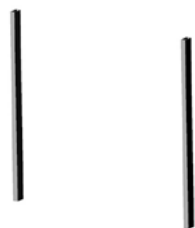


COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de aluminio perfilada con testeros de poliamida y pivotes de aluminio



Bastidor tubular de aluminio extrusionado / acero



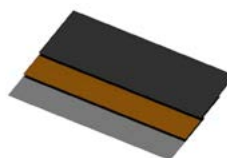
Accionamiento manual o motorizado

OPCIONES DE EJECUCIÓN

Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores interiores diferentes a los exteriores



Distintos materiales como aluminio, acero, cinc, cobre...

VARIANTES

Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales



Lamas verticales



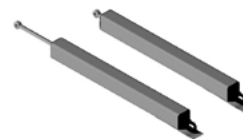
Lamas en voladizo



Lamas voladas respecto a sus soportes



Accionamiento manivela manual



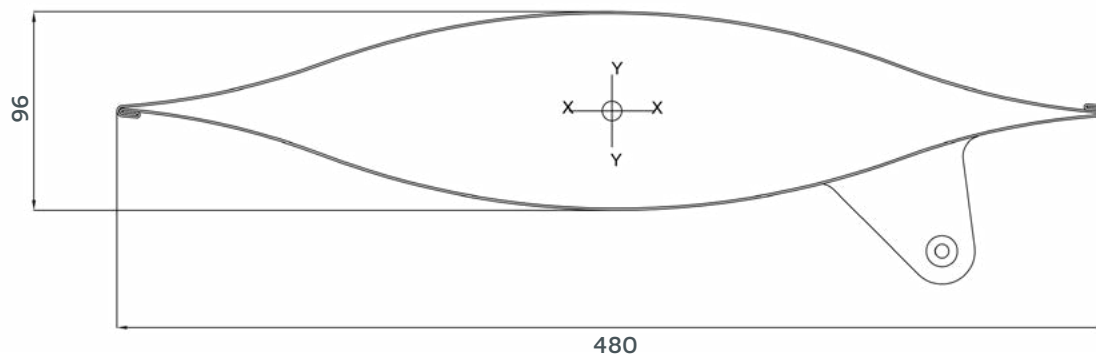
Accionamiento motorizado

COLORES STANDARD

Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.

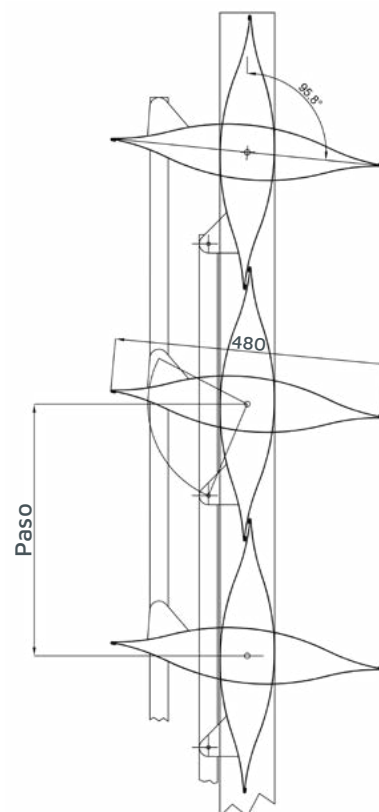
**FICHA TÉCNICA DE LAMA UPO-480 FE**

Material	Acero
Aleación	DX51D +ZA EN 10346
Longitudes máximas de la lama	Consultar
Módulo de Elasticidad	2.100.000 kg/cm ²
Bastidor	Tubular de aluminio extrusionado o acero zincado/galvanizado

FICHA TÉCNICA BASTIDOR

Gran variedad de perfiles extrusionados adaptables (consultar bastidores de acero).

Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111



UPO 600 FE

Las celosías de lamas orientables de acero UPO-600-FE son, por tamaño, el modelo más grande que ofrecemos dentro de la gama de lamas de ala de avión, sobre los sistemas de producción estándar.

Su sistema de lamas con forma de doble lágrima ofrece soluciones innovadoras en su gama como las lamas bicolor o los sistemas de longitudes extremas de una pieza.



DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas orientables de acero tipo UMBELCO modelo UPO-600-FE, compuesta de lamas horizontales/verticales solapadas entre sí, con forma ahusada de 600 mm de ancho, 120 mm de grueso.

Fabricado en fleje de acero perfilado pintado en continuo (proceso COIL-COATING), elevada resistencia a la intemperie. Testeros extremos de lamas en PA 6 (nylon) de elevada resistencia.

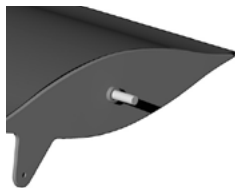
Lamas pivotantes sobre ejes de aluminio de diámetro mínimo 12 mm y alojados en estructura soporte de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 anodizado o lacado.

Accionamiento manual/eléctrico; incluso p.p elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.

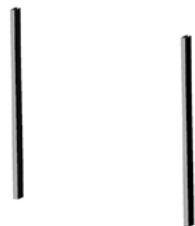


COMPONENTES

Componentes de calidad que garantizan una durabilidad y resistencia de primer orden.



Lama de acero con testeros de poliamida y pivotes de aluminio



Bastidor tubular de aluminio extrusionado / acero



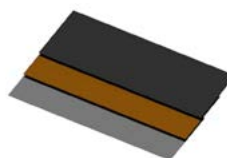
Accionamiento manual o motorizado

OPCIONES DE EJECUCIÓN

Materiales, colores, combinaciones.



Lamas con colores interiores diferentes a los exteriores



Distintos materiales como aluminio, acero, cinc, cobre...

VARIANTES

Existe una gran variedad soluciones y posibilidades.



Lamas horizontales



Lamas verticales



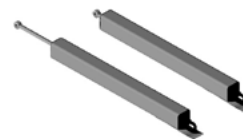
Lamas en voladizo



Lamas voladas respecto a sus soportes



Accionamiento manivela manual



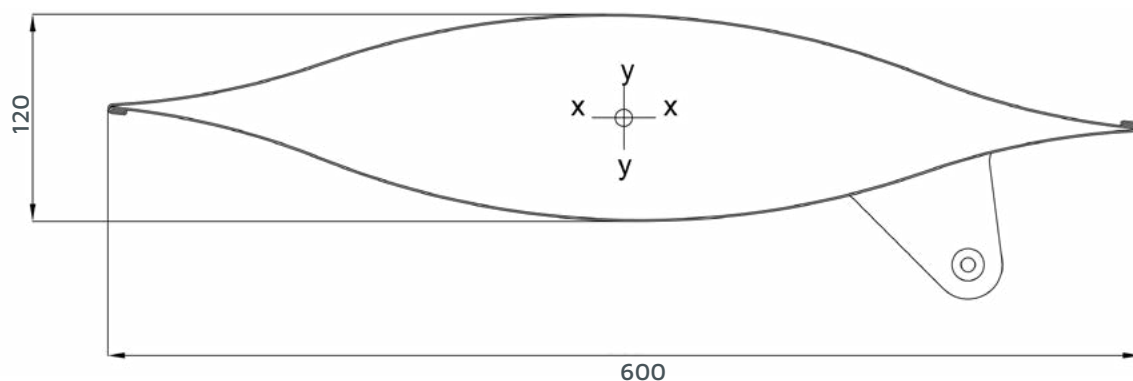
Accionamiento motorizado

COLORES STANDARD

Ver tabla anexa de colores.

DATOS TÉCNICOS

Resumen de los datos mecánicos y técnicos de los principales componentes.

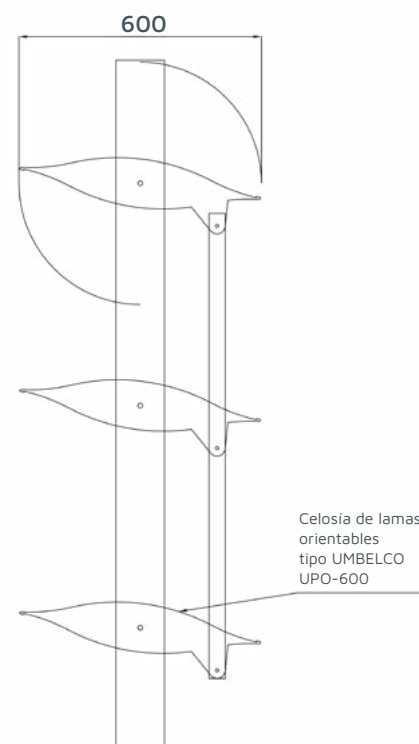
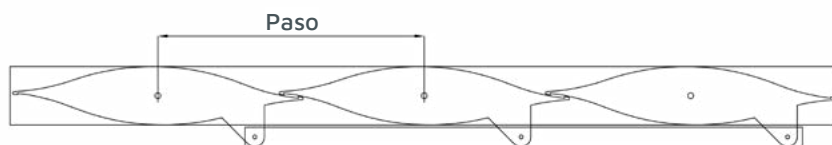
**FICHA TÉCNICA DE LAMA UPO-600 FE**

Espesor	0.6 mm.
Material	Acero
Aleación	DX51D +ZA EN 10346
Longitudes máximas de la lama	Consultar
Módulo de Elasticidad	2.100.000 kg/cm ²
Bastidor	Tubular de aluminio extrusionado o acero zincado/galvanizado

FICHA TÉCNICA BASTIDOR

Gran variedad de perfiles extrusionados adaptables.(consultar bastidores de acero)

Material	Aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5
Colores	Consultar lacados
Alargamiento	3%
Módulo de Elasticidad	695.000 Kg/cm ²
Carga de Rotura	22-23 Kg/mm ²
Tensión Admisible	14-15 Kg/mm ²
Alargamiento	3%
Dureza Brinell	59
Calor Específico (0 a 100°C)	2.111



CELOSIAS ESPECIALES

Llevamos 25 años ofreciendo productos innovadores, que se adaptan a todo tipo de proyectos, pero aún no conocemos el tuyo.

Háblanos de tus materiales preferidos, de tus dudas sobre fijaciones, o de los colores que te apasionan y te ayudaremos a ejecutar el proyecto.

Trabajamos principalmente sistemas celosías compuestos por lamas de vidrio templado y vidrio templado y laminado, sin limitación de acabados superficiales (serigrafiados, vidrios de control solar, butirales de color etc..), a los que aplicamos herrajes de máxima calidad y diseño propio en los que prima la seguridad y la resistencia para conseguir un producto duradero, a la vez que discreto, otorgándole el protagonismo a la estética del vidrio.

Ofrecemos celosías de lamas orientables con anchos comprendidos entre los 22 cms. hasta más de 45 cms., con infinidad de opciones intermedias, medidas que en el caso de celosías de las celosías de lamas fijas, se pueden incrementar y jugar además con las inclinaciones de las lamas.

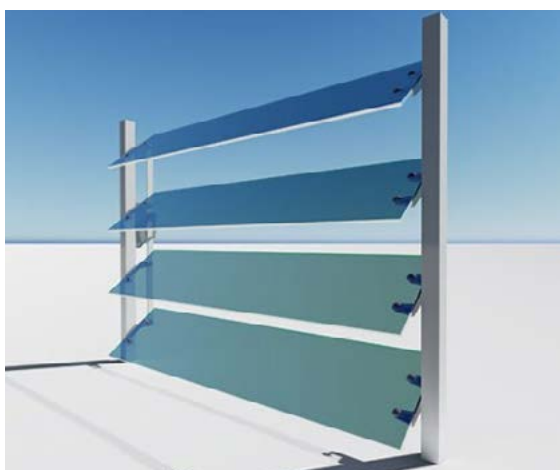
DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas orientables de vidrio tipo UMBELCO modelo UPV compuesta de lamas horizontales/verticales, de vidrio con forma plana.

Clasificación PV4 de máxima resistencia según la norma UNE 85-227-87, con elevada resistencia a la intemperie y elevada resistencia a la vibración de barrido senoidal. Testeros extremos de lamas en fundición metálica de elevada resistencia.

Lamas pivotantes sobre ejes de fundición y casquillos de poliamida en los montantes de diámetro mínimo 12 mm. y alojados en estructura soporte de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 anodizado o lacado.

Accionamiento manual/eléctrico; incluso p.p elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza



Con la incorporación de éste material a nuestra gama de celosías, facilitamos la integración de las protecciones solares en las fachadas con fenólico, manteniendo una uniformidad estética y aportando una funcionalidad tangible.

Disponemos de una gama muy versátil, específicamente adaptadas para un amplio abanico de tamaños de lama, secciones, y espesores, lista para dar soluciones técnicas tanto a módulos de pequeño formato como al cerramiento de grandes vanos.

DESCRIPCIÓN PARA PROYECTO

Celosías de lamas orientables de panel composite tipo UMBELCO modelo UPC compuesta de lamas horizontales/verticales con forma plana de panel composite. Testeros extremos de lamas en fundición metálica de elevada resistencia.

Lamas pivotantes sobre ejes de fundición y casquillos de poliamida en los montantes de diámetro mínimo 12 mm. y alojados en estructura soporte de aluminio extrusionado L-6063 con tratamiento T5 anodizado o lacado. Accionamiento manual/eléctrico; incluso p.p elementos de fijación directa a obra, montaje y limpieza.



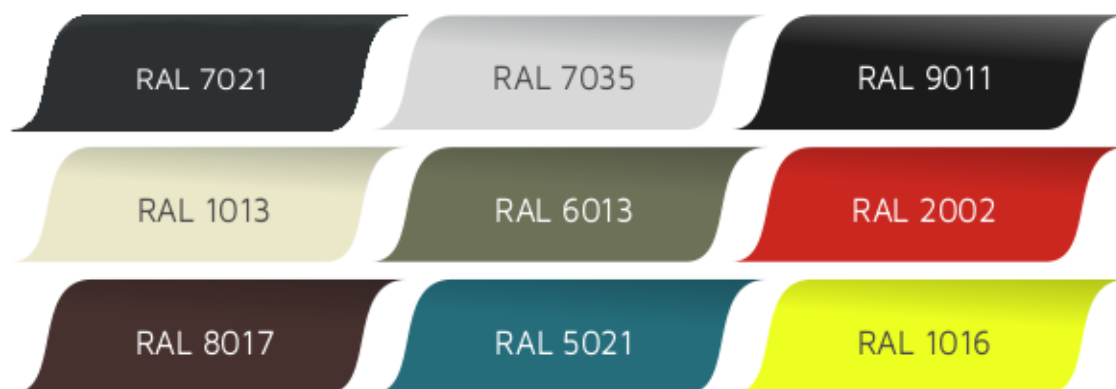


CARTA DE COLORES UMBELCO

CARTA DE COLORES ESTÁNDAR



CARTA DE COLORES ESPECIALES



OTROS COLORES, CONSULTAR

NOTA: La presente carta tiene caracter orientativo e informativo, ya que el formato de presentación del presente documento puede presentar diferencias con el tono y acabado real del producto. La presente carta no implica disponibilidad de stock. Consultar incrementos para otros colores.



Polígono Las Norias - Avda. Valencia, parcela 6.
50.450 Muel (Zaragoza - España)
Tel. +34 976 14 52 56 - Fax. +34 976 14 52 57
umbelco@umbelco.com www.umbelco.com

